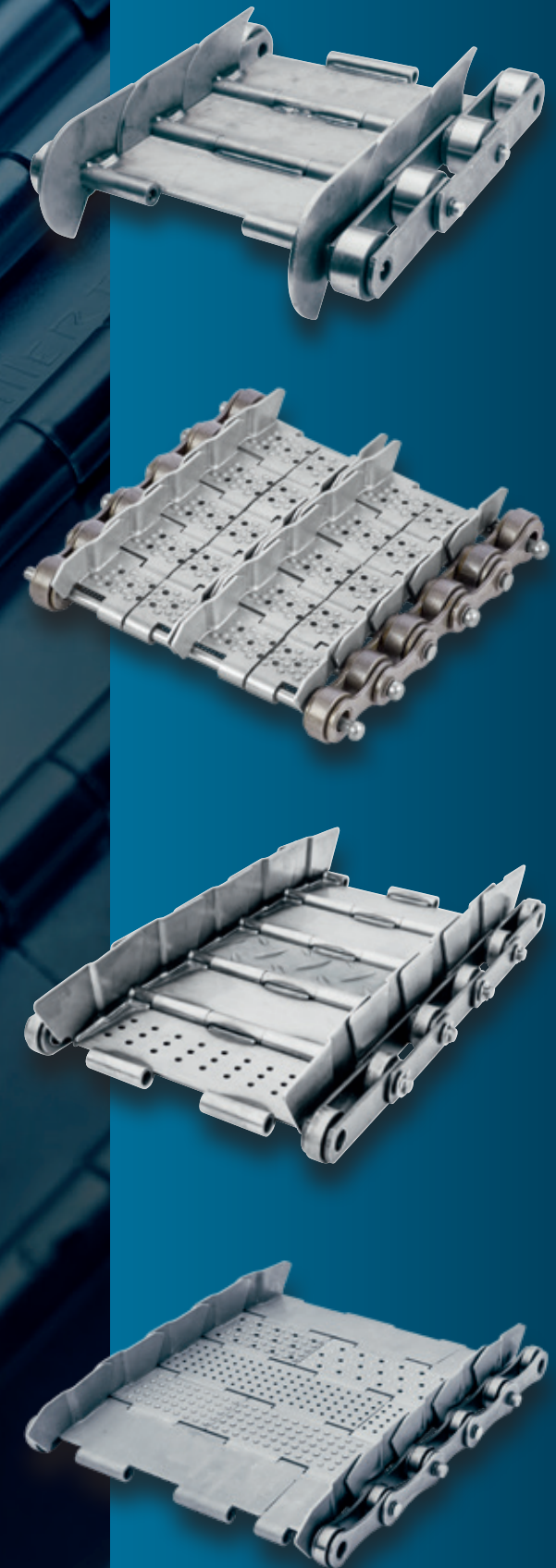


# FÖRDER BÄNDER

FÜR DIE VERSCHIEDENSTEN  
INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN



TEILUNG 25,4 | 38,1 | 63 | 100 | 152,4



- 4 Ausführungen – Technische Spezifikationen im Überblick
- 6 Pioniergeist und Innovationsfreude
- 7 Allert-Scharnierplattenbänder – Das Baukastensystem für Transportlösungen nach Maß
- 8 Anwendungsbeispiele
- 9 Qualität „Made in Germany“

## **Teilung 25,4**

- 12 Auf einen Blick
- 13 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm
- 14 Ausführungsvarianten
- 15 Antriebsketten und Kettenräder

## **Teilung 38,1**

- 16 Auf einen Blick
- 17 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm
- 18 Ausführungsvarianten
- 19 Antriebsketten und Kettenräder
- 20 Edelstahlausführung
- 21 Edelstahlausführung mit Seitenborden/ auch mit Stahlketten
- 22 Baumaße der Edelstahlausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm
- 23 Antriebsketten und Kettenräder

## **Teilung 63**

- 24 Auf einen Blick
- 25 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm
- 26 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 15 mm
- 27 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm
- 28 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 22 mm
- 29 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 25 mm
- 30 Ausführungsvarianten
- 32 Antriebsketten
- 34 Kettenräder
- 35 Edelstahlausführung/ auch mit Stahlketten

## **Teilung 63 verstärkt**

- 37 Auf einen Blick
- 38 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm
- 39 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm
- 40 Ausführungsvarianten

## **Teilung 100**

- 41 Auf einen Blick Edelstahlausführung mit Stahlketten
- 42 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 30 mm
- 43 Antriebsketten und Kettenräder

## **Teilung 152,4**

- 44 Auf einen Blick
- 45 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 26 mm
- 46 Antriebsketten und Kettenräder

- 47 Allert Produktlinien

NEU: In unserem Download-Portal können Sie Konstruktionsdaten unserer Förderbänder (.stp, .pdf) ganz bequem herunterladen. **Jetzt entdecken unter [allert.com/downloads](https://www.allert.com/downloads)**  
Dort finden Sie auch unseren Technischen Leitfaden zur Installation- und Wartung von Förderbändern.

# TEILUNG 25,4 | 38,1 | 63 | 100 | 152,4

## Ausführungen · Technische Spezifikationen im Überblick

Teilung Das Maß in mm zwischen den Zentren von zwei Hohlbolzen.	25,4	38,1	38,1	63	63	63 verstärkt	63 verstärkt	100	100	152,4	152,4
<b>Ausführung</b>	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
<b>Material</b>	Stahl	Stahl	Edelstahl	Stahl	Edelstahl	Stahl	Edelstahl	Stahl	Edelstahl	Stahl	Edelstahl
<b>Allgemeine Daten</b>											
Nennweite [mm]	100-3000	100-3000	100-3000	200-3000	200-3000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000	200-2000
Nennweitenstufen [mm]	50	50	50	50	50	10	10	10	10	10	10
Materialstärke der Scharniere [mm] (optional)	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	5 (4/6/8/10)	5 (4/6/8/10)	5 (4/6/8/10)	5 (4/6/8/10)	5 (4/6/8/10)	5 (4/6/8/10)
Achsdurchmesser [mm]	5	5	5	8	8	8	8	10,8	10,8	20	20
Maximale Spaltbreite [mm]	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Höhe der Seitenborde [mm]	14	14	14	33	33	39,8	39,8	59	59	100	100
Ohne Seitenborde lieferbar	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Min. Umlenkradius nach oben mit Seitenbord [mm]	150	200	100	250	250	150	150	300	300	650	650
Maximale Fördergeschwindigkeit [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Maximale Einsatztemperatur [°C]	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
<b>Ketten</b>											
Verfügbare Ketten ohne Bund (Lichte Weite) [mm] (optional)	8	8	8	10/20 (15/22/25)	10	10/20	10	30	auf Anfrage	26	auf Anfrage
Optional verfügbare Ketten mit Bund (Lichte Weite) [mm]	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	30 R55/72	Nein	40 R80/105	Nein
Ausführung ohne Führungsketten (Achsen verstemmt)	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
<b>verfügbare Oberflächen</b>											
Glatt	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Genoppt	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220
Gelocht	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Genoppt-gelocht	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Geschlitzte Scharniere	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
<b>Mitnehmer</b>											
Standardmitnehmertyp	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Profil-/Flach-/ Winkelstahl	Flach-/Winkelstahl	Flach-/Winkelstahl	Flach-/Winkelstahl	Flach-/Winkelstahl
Befestigungsart geschweißt bis 1500	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Andere Mitnehmerarten	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Standardmitnehmer mit SB verschweißt?	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
<b>Montage Standard</b>											
Achse mit Kopf, andere Seite vernietet, Wechselseitig	bis NW 650	bis NW 1200	bis NW 650	bis NW 3000	bis NW 3000	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Achse beidseitig verstemmt	ab NW 700	ab NW1250	ab NW700	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Achse mit Kopf, andere Seite mit U-Scheibe und Splint, wechselseitig	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	bis NW 1500	bis NW 1500	bis NW 1500	bis NW 1500	Nein	Nein
Achse beidseitig mit U-Scheibe und Splint	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	ab NW 1550	ab NW 1550	ab NW 1550	ab NW 1550	bis NW 2000	bis NW 2000
Achse mit U-Scheibe verschweißt	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
<b>Optionen</b>											
Mit Muttern zum Verschrauben von Mitnehmern	Einpressmuttern M6	Einpressmuttern M6	Nein	Einpressmutter M8	Einpressmutter M8	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Scharniere oberflächenbeschichten/wärmebehandeln*	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Mehrspurige Ausführungen möglich	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

Nicht angegebene Toleranzen entsprechen DIN oder ISO Normen. Genau Werte auf Anfrage

\*verzinken, brünnieren, beizen metallisch blank und passivieren/nitrocarburieren



Engagiert für Ihre Aufgabenstellung

**Anspruchsvolle Aufgaben? Wie für uns gemacht.**  
Das Familienunternehmen Allert wurde im Jahr 1959 von Kurt Allert im südwestlichen Baden-Württemberg gegründet und hat sich in den folgenden Jahrzehnten als Qualitätsmarke etabliert. Seit 1997 sind wir Mitglied der weltweit agierenden Oetiker-Firmengruppe. Wir finden: das ist eine gelungene Verbindung. Und mit Verbindungen kennen wir uns aus. Unser gemeinsamer Anspruch: für jedes Kundenbedürfnis ein passendes Produkt zu entwickeln, das sicher und zuverlässig ist.

### Traditionell innovativ

Knifflige Aufgabenstellungen bei den Themen Transport oder Verbindungen? Wir lieben Herausforderungen. Unsere Entwickler „tüfteln“ und erarbeiten neue Konzepte, die dann

von unseren Konstrukteuren akkurat ausgearbeitet werden. Konstante Verbesserung treibt uns an, zahlreiche Patente belegen unsere Innovationsfreude – ganz im Sinne des Firmengründers Kurt Allert. Denn Tradition verpflichtet.

### Zertifizierte Qualität

Bei der Qualität machen wir keine Kompromisse. Wir beraten umfassend und sind von der Entwurfsphase bis zur Serienreife zur Stelle. Allert bedeutet immer „Made in Germany“. Wir produzieren in Oberndorf am Neckar mithilfe eines hochmodernen Maschinenpark und sind zertifiziert nach ISO 9001 und ISO/TS 16949.



### Hitze, Kälte, Nässe

Allert Produkte bewähren sich unter extremen Beanspruchungen.



### Lebensmittel, Schlämme, Späne, Schüttgut, Stückgut

Wir liefern Transportlösungen für ganz besondere Anforderungen.



Produktionsstätte von Allert in Oberndorf am Neckar

Das Baukastensystem für Transportlösungen nach Maß.

### Für anspruchsvolle und vielfältige Transportaufgaben in industriellen Prozessen.

Extrem strapazierfähig, verschleißfest und in Deutschland präzise gefertigt und montiert – das sind Allert-Scharnierplattenbänder.

In ihrer kompakten und flexiblen Bauweise eignen sie sich für vielfältige industrielle und gewerbliche Transportaufgaben wie die Beschickung von Anlagen, für fortlaufende Fertigungsprozesse, den Transport von Teilen zwischen verschiedenen Anlagen und Teilprozessen sowie den Austrag von Fertigprodukten aus Anlagen oder die Entsorgung von Abfallmaterialien.

Mit flexiblen Nennweiten im 50 mm Raster und einer hohen Zahl an Varianten lassen sich Allert-Scharnierplattenbänder für nahezu jede Anwendung auslegen. Temperaturbeständig bis zu 300°Celsius und immer in gleichbleibend hoher, nach TS 16949 zertifizierter, Qualität. Dank sehr enger Spaltmaße sind Bandbeschädigungen durch verklemmte oder verschleppte Teile kein Problem mehr und lange Bandlaufzeiten garantiert.

Das Allert-Scharnierplattenbänder-Programm wurde als Baukastensystem entwickelt und eignet sich für Problemlösungen in Konstruktion, Bau und Betrieb von einfachen oder komplexen Anlagen und Einrichtungen.

Besondere Sorgfalt bei der Materialwahl, jahrzehntelange Erfahrung in der Fertigung und modernste Betriebseinrichtungen garantieren höchste Qualität für den Einsatz auch unter härtesten Bedingungen wie Hitze, Kälte, Nässe oder im Zusammenhang mit aggressiven Stoffen.

Das Programm der Allert-Scharnierplattenbänder umfasst bereits auf Basis der Standardausführungen eine Vielzahl möglicher Maße, Bauteile und Materialien, die individuell nach den Kundenbedürfnissen zusammengestellt werden können. So zum Beispiel unterschiedlich gestaltete Scharnierplatten-Typen, die je nach Anforderung hitzebeständig oder durchlässig für Heißluft oder Flüssigkeiten sind.

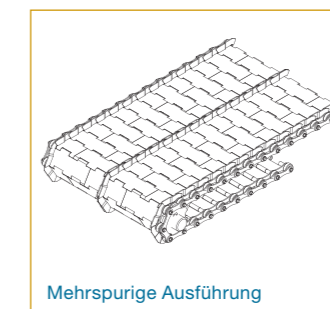
Die Allert Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung ermöglicht maßgeschneiderte Sonderausführungen und flexible Lösungen.

Qualitätssicherung auf höchstem Niveau, umfassender technischer Support und kurze Lieferzeiten sind selbstverständlich.

### Scharnierplatten-Typen



### Ausführungsvarianten





Allert-Scharnierplattenbänder werden aufgrund Ihrer vielfältigen Ausführungsvarianten und deren individueller Zusammenstellung in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt.



## Industrie

- Späneförderer und zentrale Späneentsorgungsanlagen
- Stanzschrottsorgung und zentrale Stanzschrottsorgungsanlagen
- Durchlaufwaschanlagen
- Teiletransport
- Schmiede
- Gießerei
- Montage-Zuführtechnik



## Industriebacköfen

Allert-Ofen-Backbänder sind hitzebeständig und äußerst robust. Sie erfüllen die hohen Anforderungen an Hygiene und leichte Reinigung. Die geschlossene Bandoberfläche bildet einen hervorragenden Wärmespeicher und verhindert Abdrücke an Backwaren. Auch bei Backtemperaturen bis 300°C ist die Geradheit der Scharniere und somit eine lange Lebensdauer gewährleistet.

Die Bänder sind erhältlich in Teilung 38,1 mm und Teilung 50,8 mm



## Umwelttechnik

- Recycling
- Holzschnittel-/Pellet-Transport
- Aschetransport



## Ersatzband für Lasermaschinen

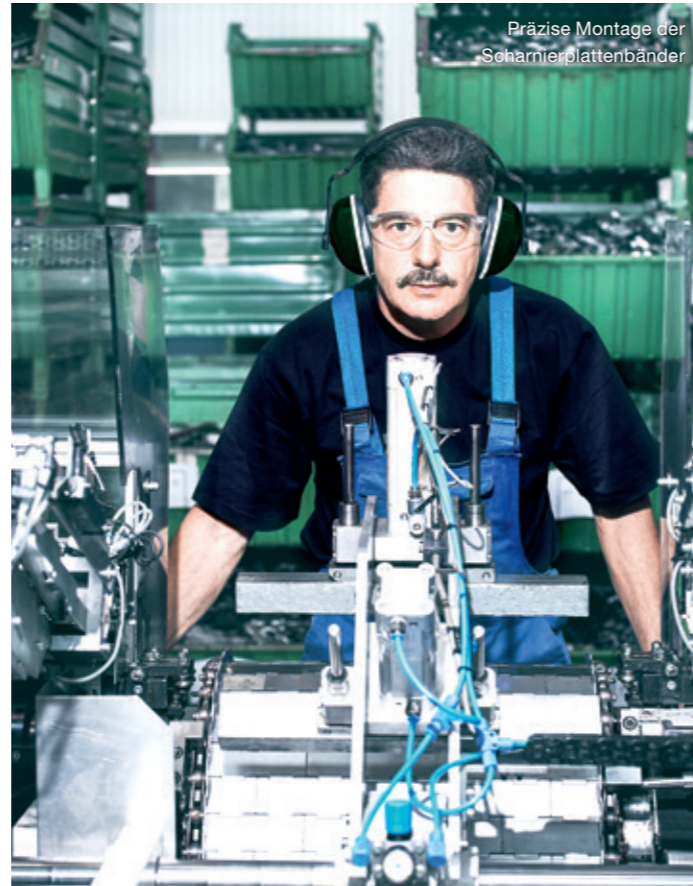
- Blechformat 3 m x 1,5 m (Großformat)
- Preiswertes Ersatzband
- Kettenräder optional erhältlich



Produktion mit modernstem Maschinenpark und dem Blick fürs Detail



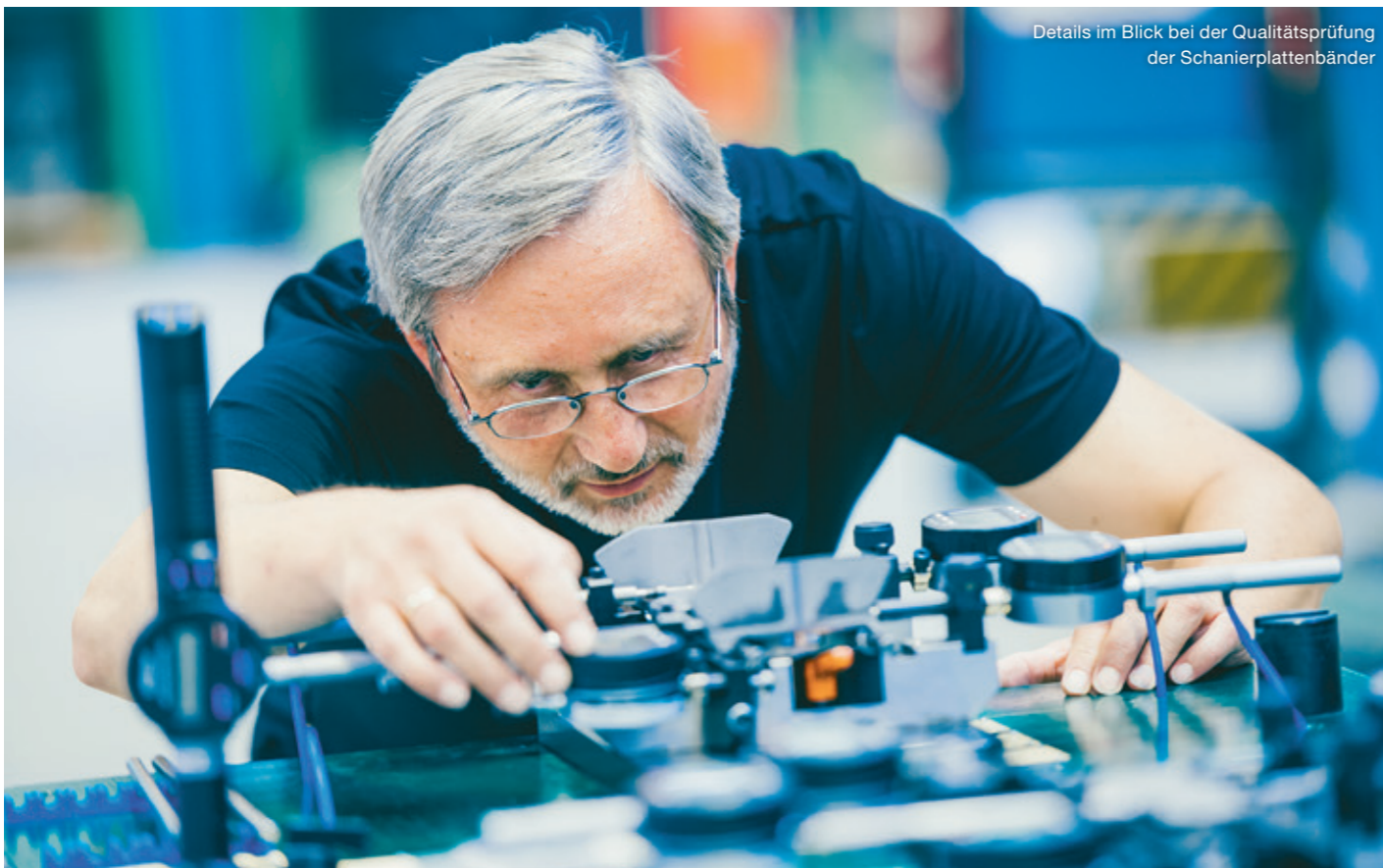
Qualität von Anfang an: das Rohmaterial



Präzise Montage der Scharnierplattenbänder



Blick in die Stanzhalle



Details im Blick bei der Qualitätsprüfung der Scharnierplattenbänder



In der Fertigung



Jeder Handgriff sitzt: Scharnierplattenband - Montage



Zuverlässiger Versand



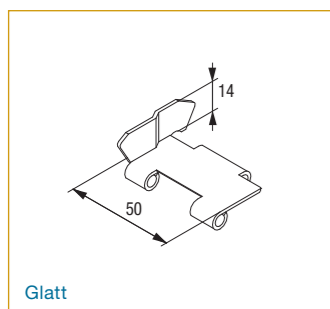
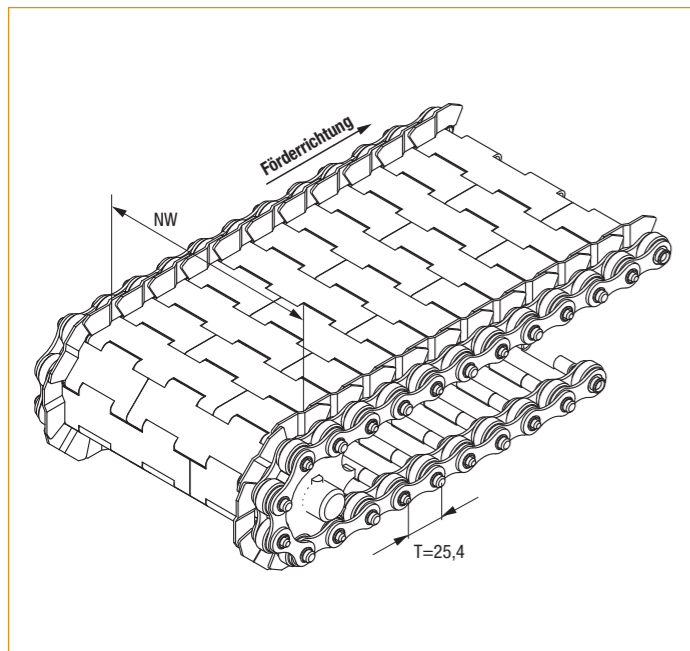
Durch den kleinen Umlenkradius besonders geeignet für geringe Bauhöhen.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm.

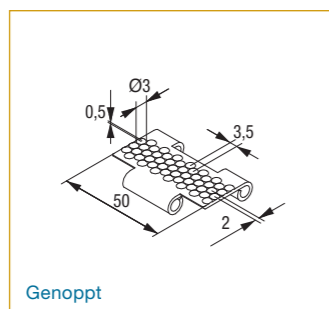


Auf einen Blick

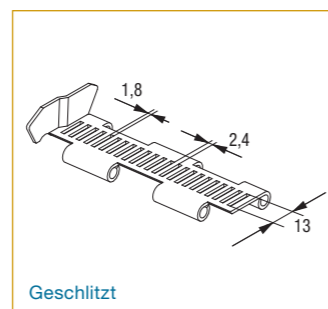
- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt, geschlitz oder genoppt-gelocht
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreite max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 14 mm
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Bruchlast je Einzelkette 28.000 N
- Laufrollen Ø 20 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 150 mm
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- Auch in besonders verschleißarmer Ausführung nitrocarburiert erhältlich
- CAD-Modell auf Anfrage
- Optionale Oberfläche verzinkt oder brüniert



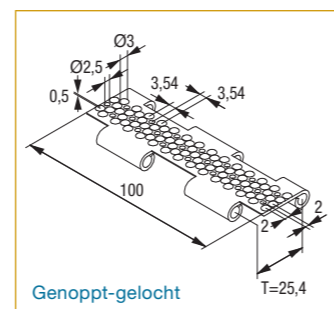
Glatt



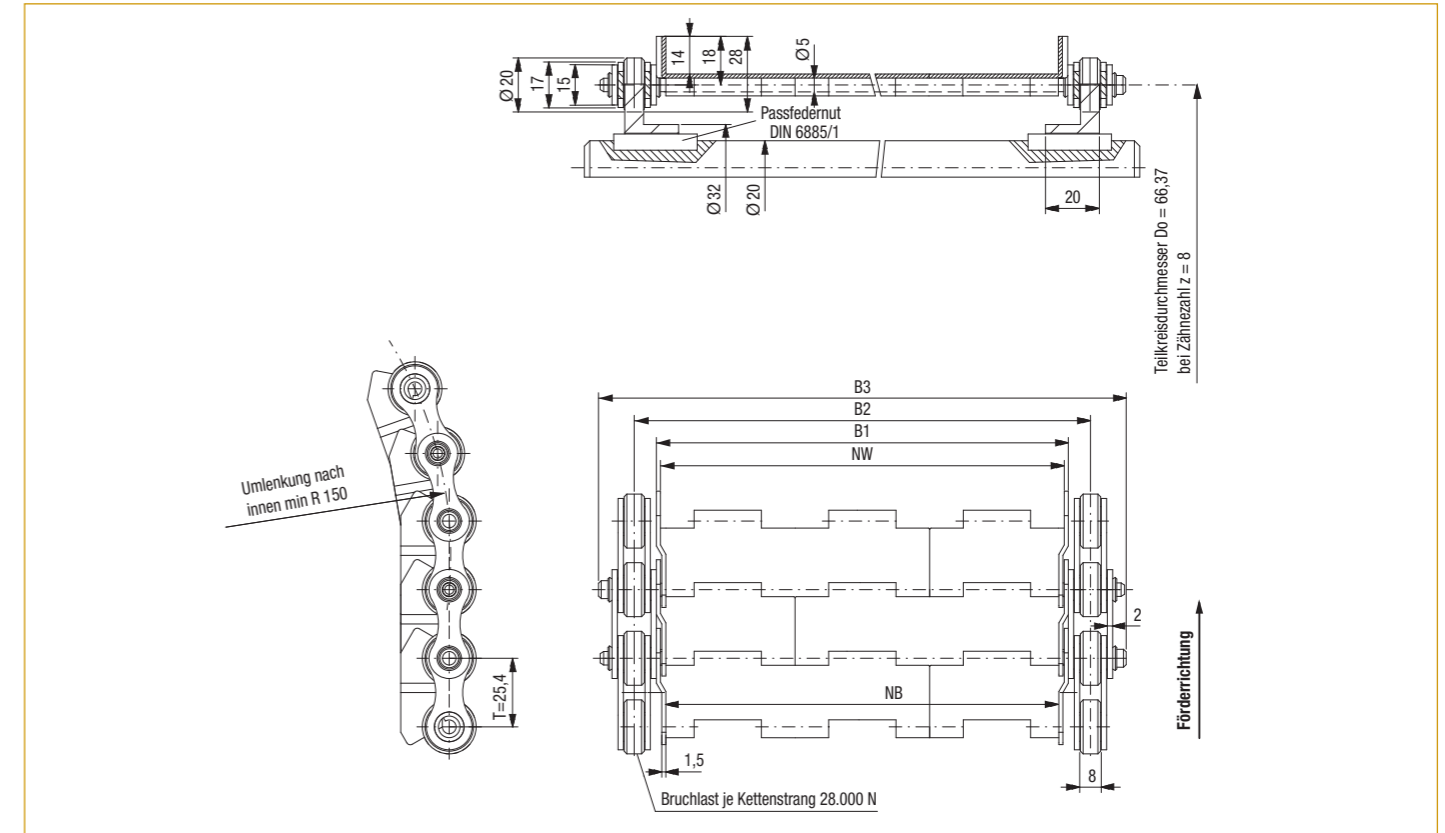
Genoppt



Geschlitz



Genoppt-gelocht

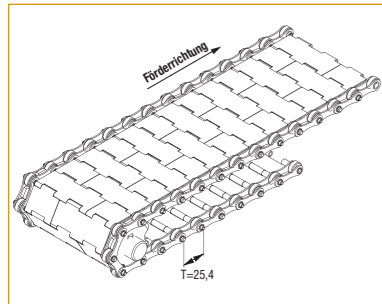


NW mm Nennweite*	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm -3/+5 ab NW700	
100	97	104	120	147	5,2
150	147	154	170	197	6,4
200	197	204	220	247	7,6
250	247	254	270	297	8,8
300	297	304	320	347	10,0
350	347	354	370	397	11,3
400	397	404	420	447	12,5
450	447	454	470	497	13,7
500	497	504	520	547	15,0
550	547	554	570	597	16,2
600	597	604	620	647	17,4
650	647	654	670	697	18,6
700	697	704	720	747	19,8
750	747	754	770	797	21,1
800	797	804	820	847	22,3
850	847	854	870	897	23,5
900	897	904	920	947	24,7
950	947	954	970	997	26,0
1.000	997	1.004	1.020	1.047	27,2
1.050	1.047	1.054	1.070	1.097	28,4
1.100	1.097	1.104	1.120	1.147	29,6
1.150	1.147	1.154	1.170	1.197	30,8
1.200	1.197	1.204	1.220	1.247	32,1

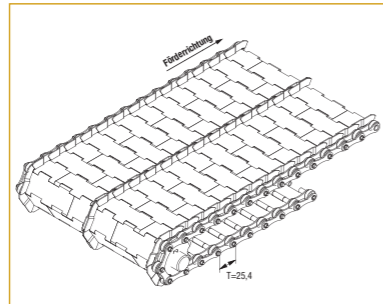
Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

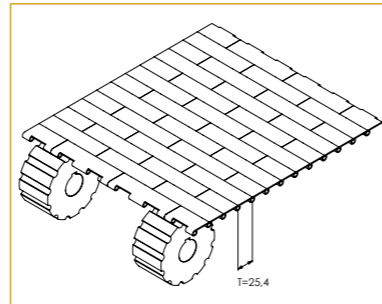




Scharnierplattenband ohne Seitenborde



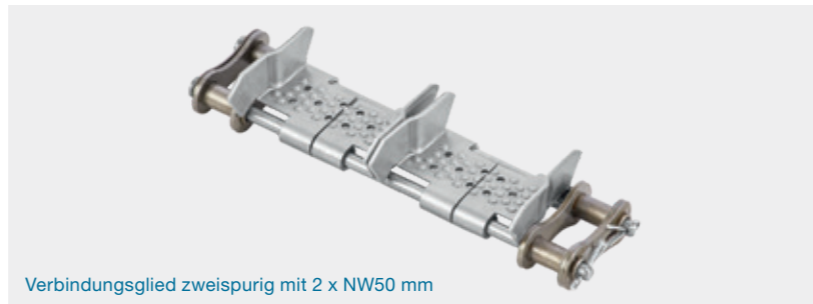
Scharnierplattenband mehrspurig



Ohne Seitenbord und ohne Führungskette



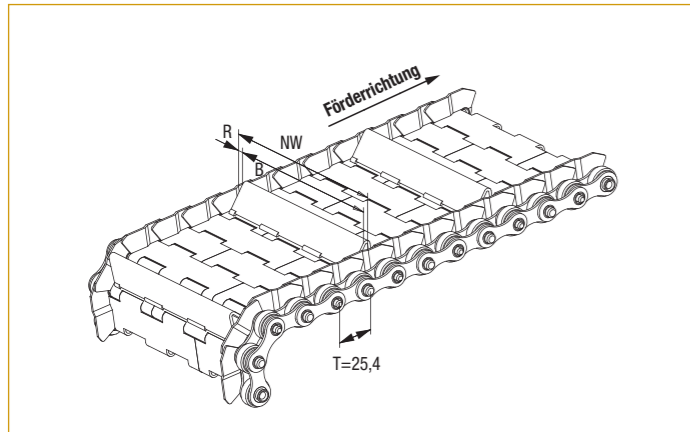
T25,4 zweispurig mit 2 x NW50 mm



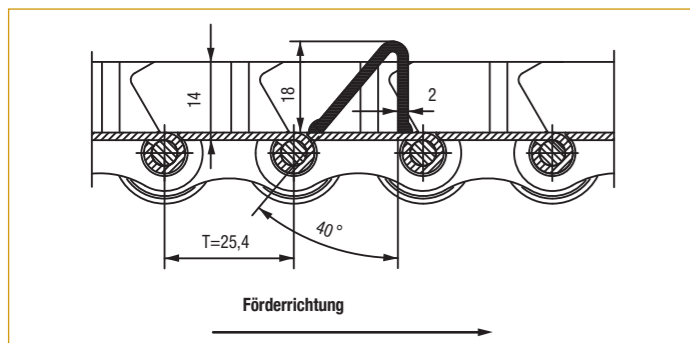
Verbindungsglied zweispurig mit 2 x NW50 mm

**Standardbreite der Mitnehmer**

- NW = Nennweite
- B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
- R = Randabstand = 10 mm



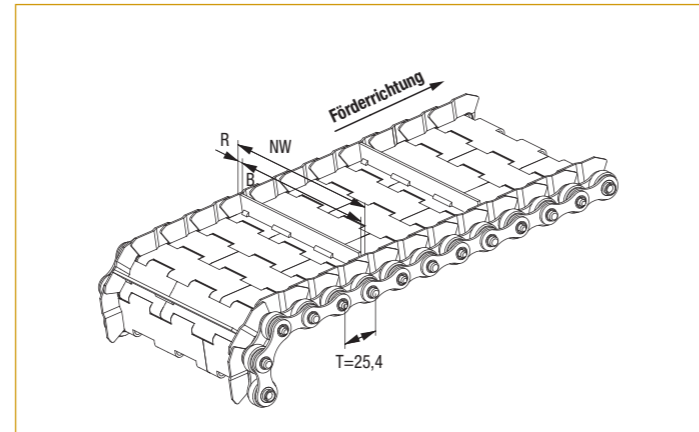
**Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer 18x40° x 2**



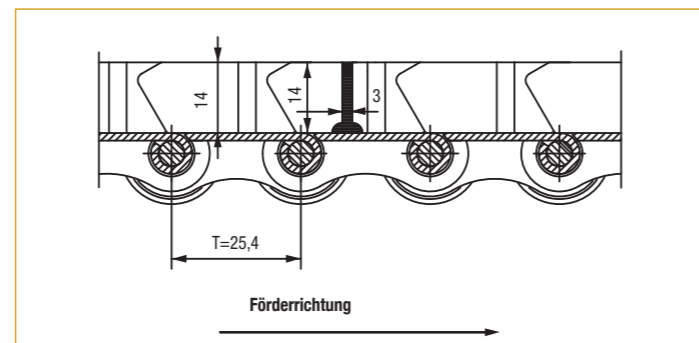
Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.

**Flachstahlmitnehmer**

- Baumaße (Höhe x Dicke in mm): 14 x 3 | 10 x 5 | 15 x 3 | 15 x 5
- Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.



**Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer**



Mitnehmer bis NW 1.500 geschweißt

**Hohlbolzenkette Lichte Weite 8**

- Stahl
- Hohlbolzenbohrung Ø 5,2 mm
- Laufrolle Ø 20 mm
- Bruchlast FB min. 28.000 N



Hohlbolzenkette

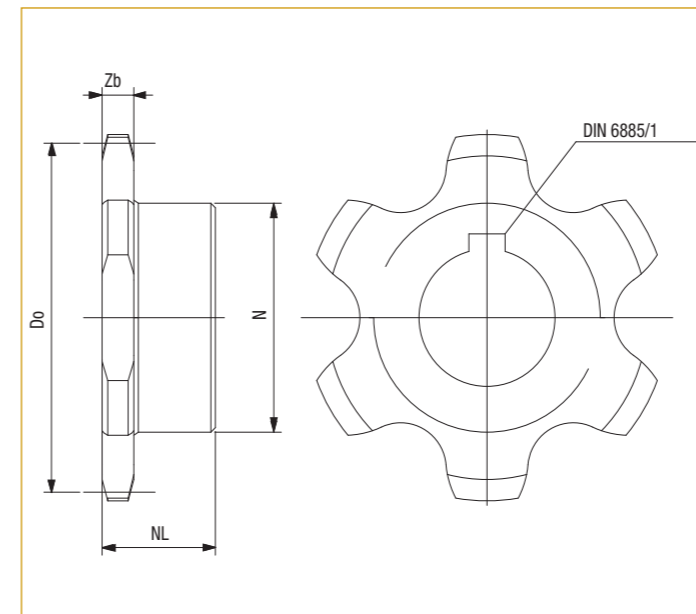
**Kettenschloss zu Hohlbolzenkette Stahl**

Stahl



Kettenschloss

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle Ø mm	Hohlbolzen Bohrung Ø mm	Laschenbreite mm	Laschenstärke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
25,4	8	20	5,2	17	2	19,5	28.000 N



**Kettenrad z = 8**

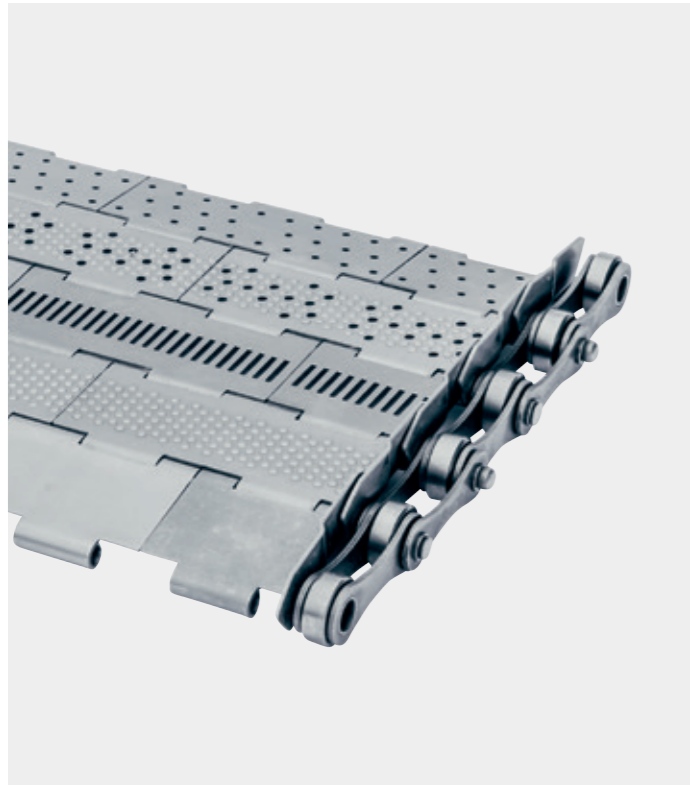
- T = Teilung
- z = Zähnezahl
- Do = Teilkreis Ø
- N = Naben Ø
- NL = Nabengesamtlänge
- Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do Ø mm	N Ø mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung Ø	Nut
25,4	8	66,37	32	20	7	C45	DIN 8196	20 G7	DIN 6885/1
25,4	8	66,37	32	20	7	C45	DIN 8196	20 G7	ohne
25,4	9	74,26	48	25	7	C45	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
25,4	9	74,26	48	25	7	C45	DIN 8196	25 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Für die Späneentsorgung, Blechschrottsorgung, Teiletransport und andere Transportaufgaben.

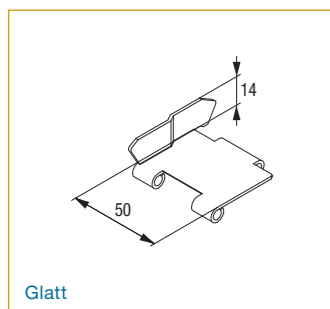
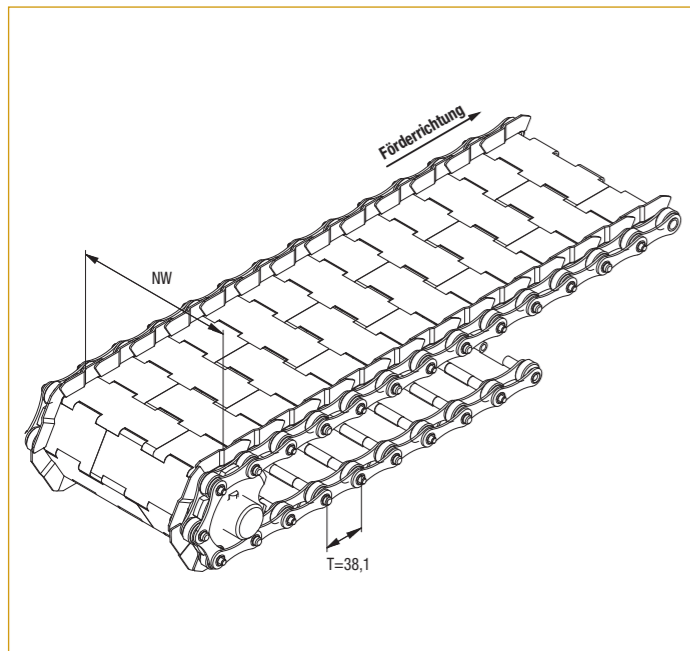
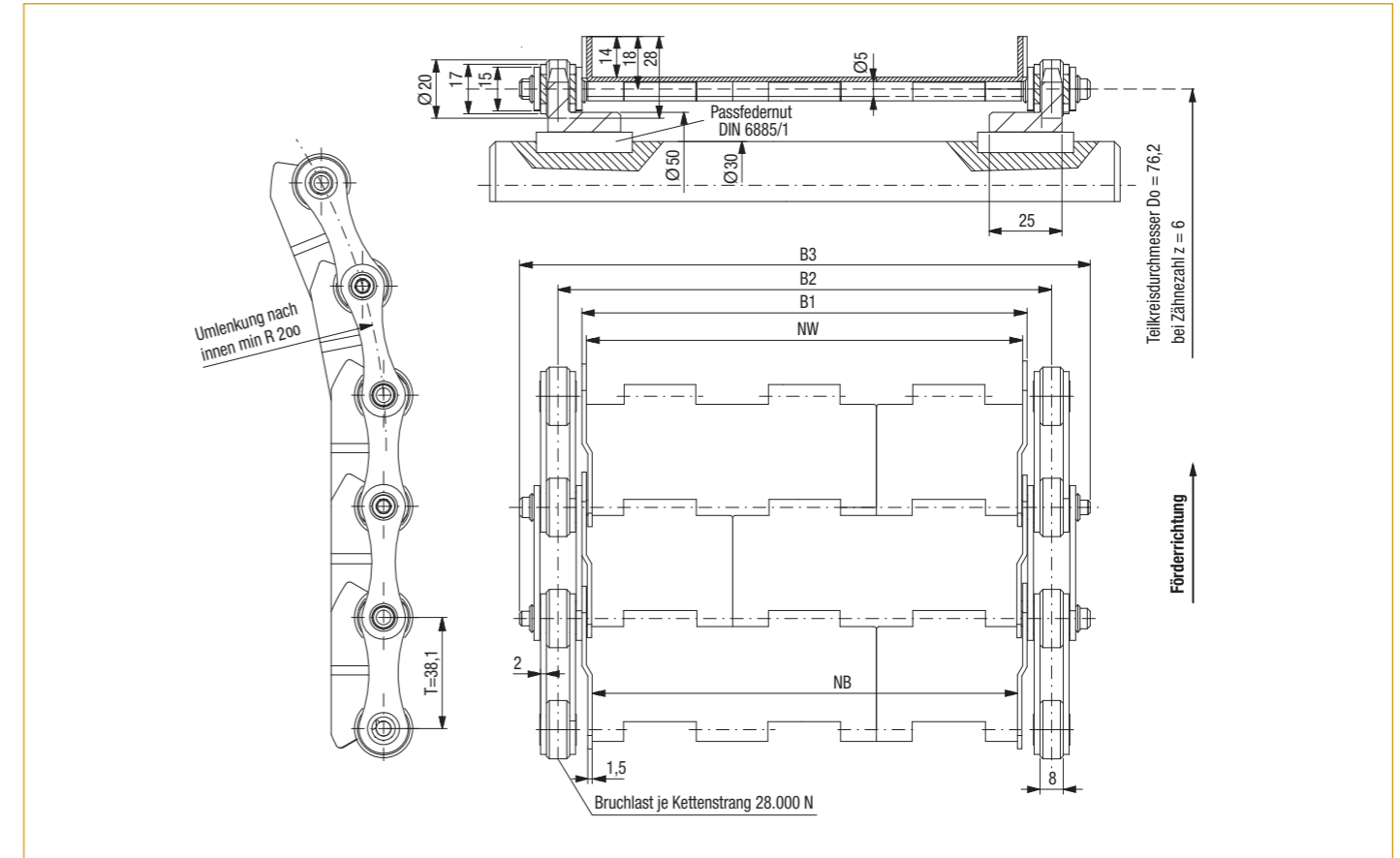


Auf einen Blick

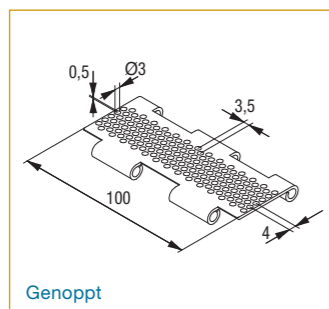
- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, gelocht, genoppt, genoppt-gelocht oder geschlitz
- Scharniedicken 1,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 14 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 200 mm
- Antriebskette lichte Weite 8 mm
- Laufrollen Ø 20 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 28.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- Auch in besonders verschleißarmer Ausführung nitrocarburiert erhältlich
- CAD-Modell auf Anfrage
- Optionale Oberfläche verzinkt oder brüniert



Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm.



Glatt



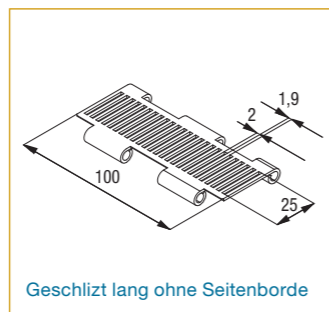
Genoppt



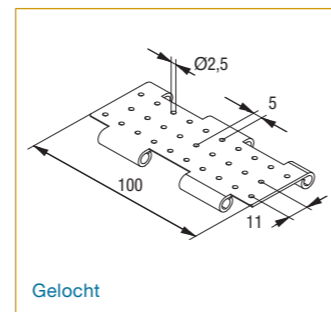
verzinkte / brünierte Oberfläche



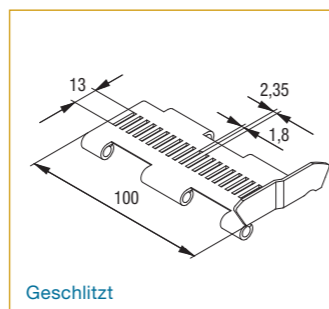
Verbindungsglied



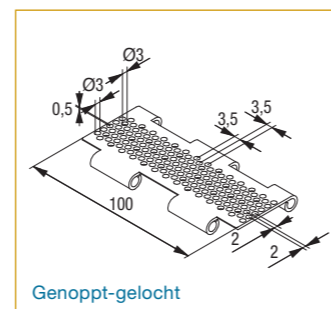
Geschlitz lang ohne Seitenborde



Gelocht



Geschlitz



Genoppt-gelocht

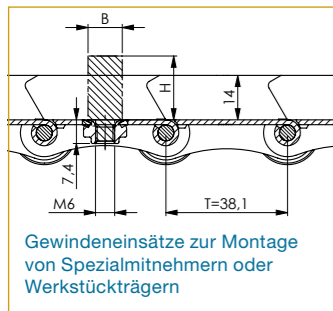
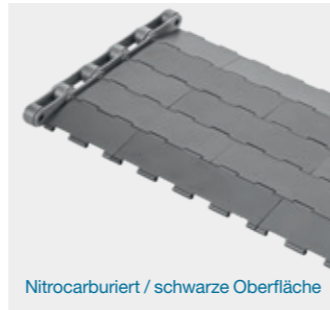
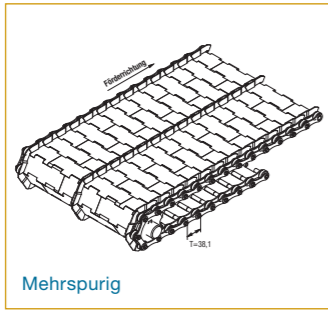
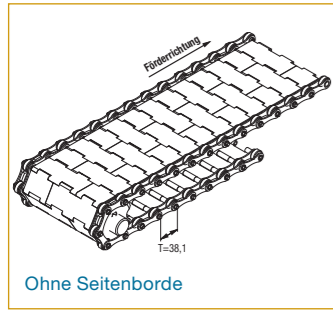
NW mm	NB mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	Gewicht kg
Nennweite	Nutzbreite	Äußere Breite	Kettenmittenabstand	Max. Gesamtbreite	per lfm
Toleranz ± 2,0 mm	Toleranz ± 2,0 mm	Toleranz ± 2,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
100	97	104	120	147	4,6
150	147	154	170	197	5,6
200	197	204	220	247	6,6
250	247	254	270	297	7,7
300	297	304	320	347	8,7
350	347	354	370	397	9,7
400	397	404	420	447	10,8
450	447	454	470	497	11,8
500	497	504	520	547	12,8
550	547	554	570	597	13,8
600	597	604	620	647	14,9
650	647	654	670	697	15,9
700	697	704	720	747	16,9
750	747	754	770	797	17,9
800	797	804	820	847	19,0
850	847	854	870	897	20,0
900	897	904	920	947	21,0
950	947	954	970	997	22,0
1.000	997	1.004	1.020	1.047	23,1
1.050	1.047	1.054	1.070	1.097	24,1
1.100	1.097	1.104	1.120	1.147	25,1
1.150	1.147	1.154	1.170	1.197	26,1
1.200	1.197	1.204	1.220	1.247	27,2

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

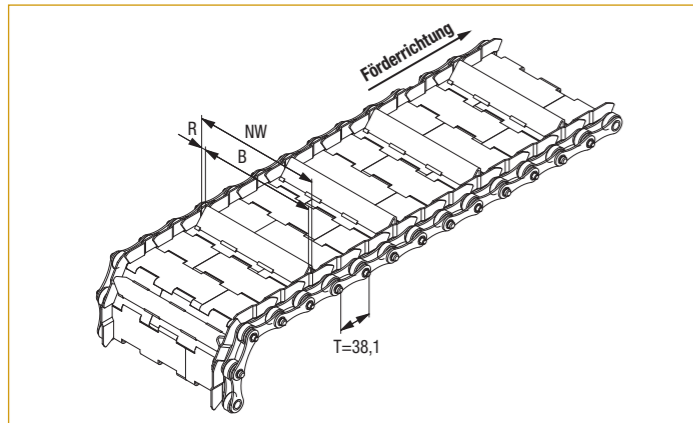
Allert Produktkatalog

Ausführungsvarianten

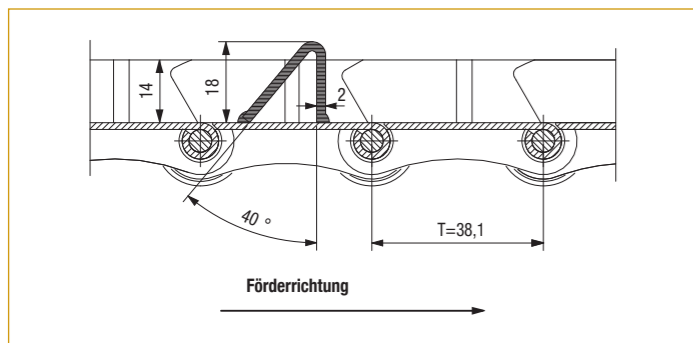


Standardbreite für Mitnehmer

- NW = Nennweite
- B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
- R = Randabstand = 10 mm



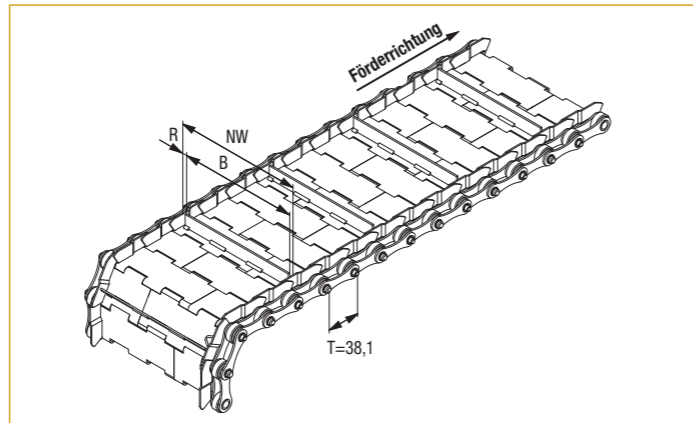
Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer 18x40° x 2



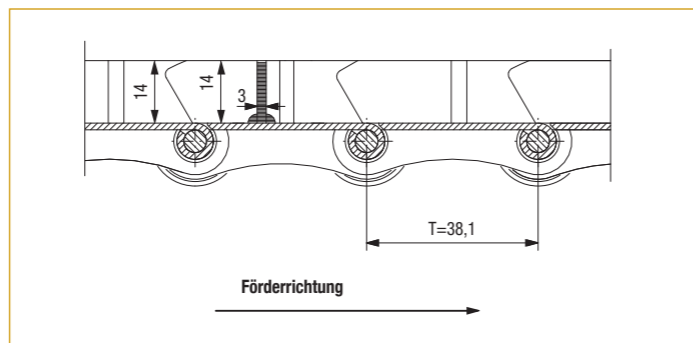
Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.

Flachstahlmitnehmer

- Baumaße (Höhe x Dicke in mm): 14 x 3 | 10 x 5 | 15 x 3 | 15 x 5
- Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.



Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer



Mitnehmer bis NW 1.500 geschweißt

Antriebsketten und Kettenräder

Hohlbolzenkette Lichte Weite 8

- Stahl
- Hohlbolzenbohrung Ø 5,2 mm
- Laufrolle Ø 20 mm
- Bruchlast FB min. 28.000 N

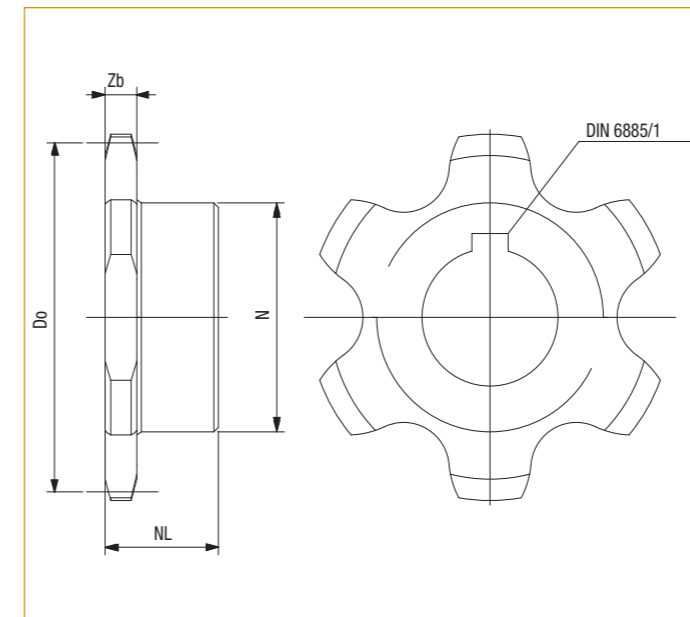


Kettenschloss Lichte Weite 8 zu Hohlbolzenkette

Stahl



Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle Ø mm	Hohlbolzen Bohrung Ø mm	Laschenbreite mm	Laschendicke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
38,1	8	20	5,2	17	2	19,5	28.000 N



Kettenrad z = 6

- T = Teilung
- z = Zähnezahl
- Do = Teilkreis Ø
- N = Naben Ø
- NL = Nabengesamtlänge
- Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do Ø mm	N Ø mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung Ø	Nut
38,1	6	76,2	50	25	7	C45	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	8	99,56	60	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	8	99,56	60	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	10	123,3	70	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	10	123,3	70	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.



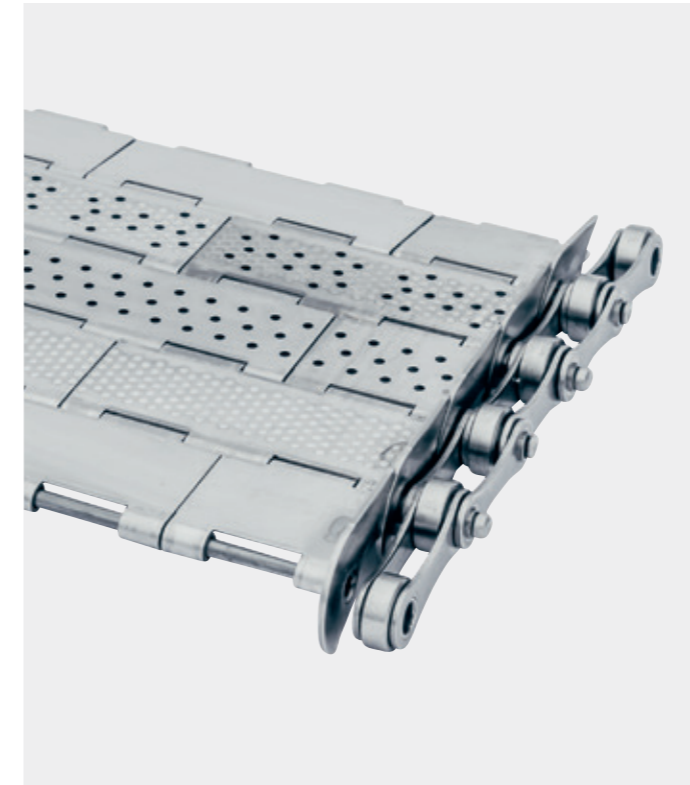
Das Edelstahl Scharnierplattenband. Für Anwendungen mit hohen Anforderungen an das Material.

Mit Seitenborden



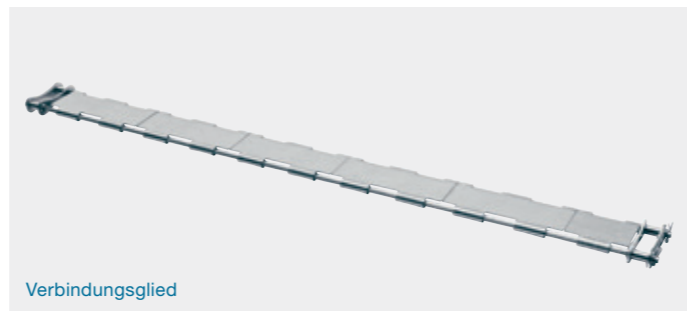
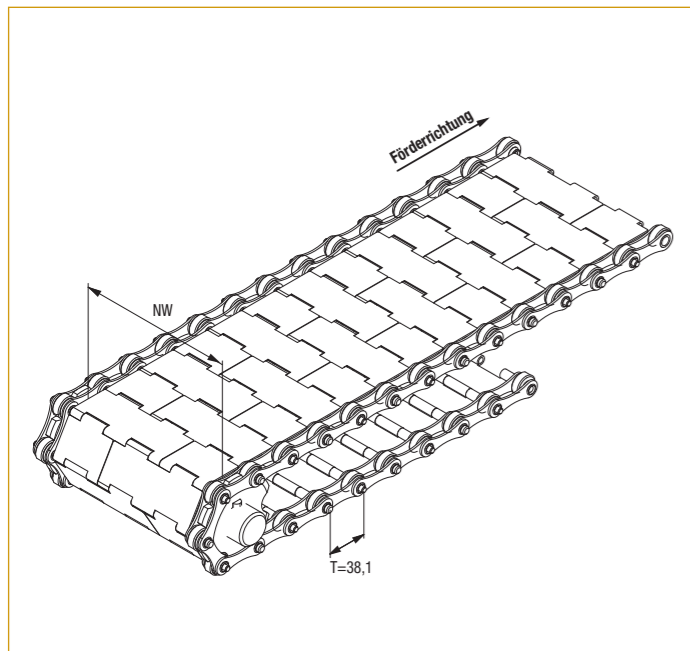
Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt, geschlitz oder genoppt-gelocht
- Scharniere ohne Seitenborden
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 200 mm
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Laufrollen Ø 20 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 12.000 N
- Einsatztemperatur von -200°C bis +300°C
- Auch mit Stahlketten erhältlich
- CAD-Modell auf Anfrage

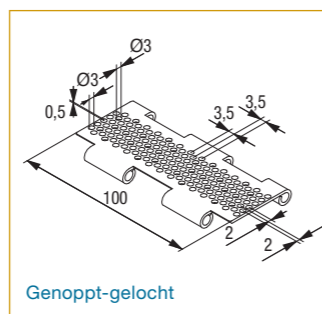


Auf einen Blick

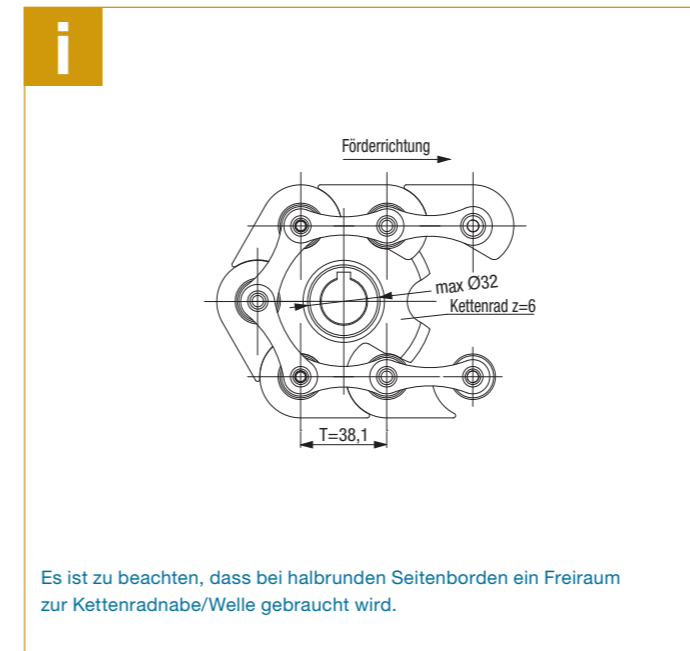
- Scharniere im Verbund montiert
- Seitenborde geschweißt
- Nennweiten von 200 bis 1.200 mm
- Scharniere glatt
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 14 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 100 m
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Laufrollen 20 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 12.000 N
- Einsatztemperatur von -200°C bis +300°C
- Auch mit Stahlketten erhältlich
- CAD-Modell auf Anfrage



Verbindungsglied



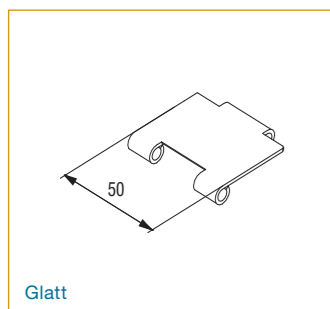
Genoppt-gelocht



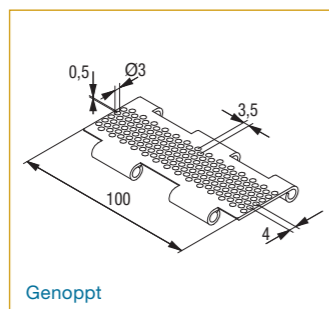
Es ist zu beachten, dass bei halbrunden Seitenborden ein Freiraum zur Kettenradnabe/Welle gebraucht wird.



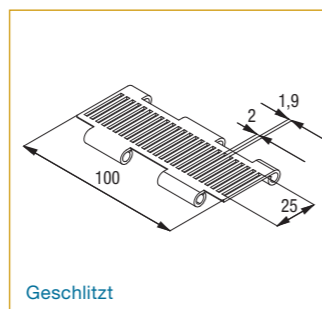
Verbindungsglied



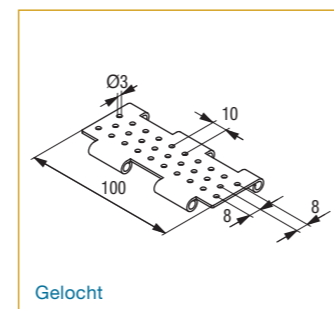
Glatt



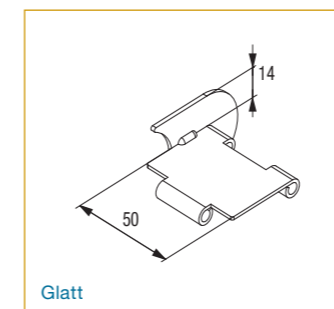
Genoppt



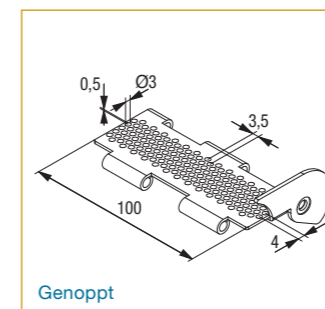
Geschlitz



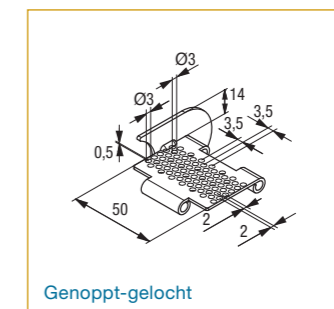
Gelocht



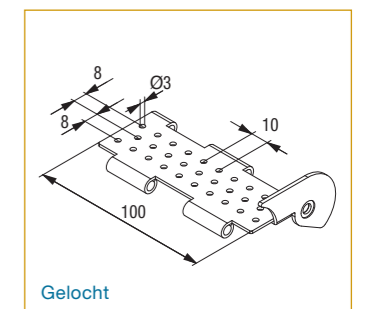
Glatt



Genoppt



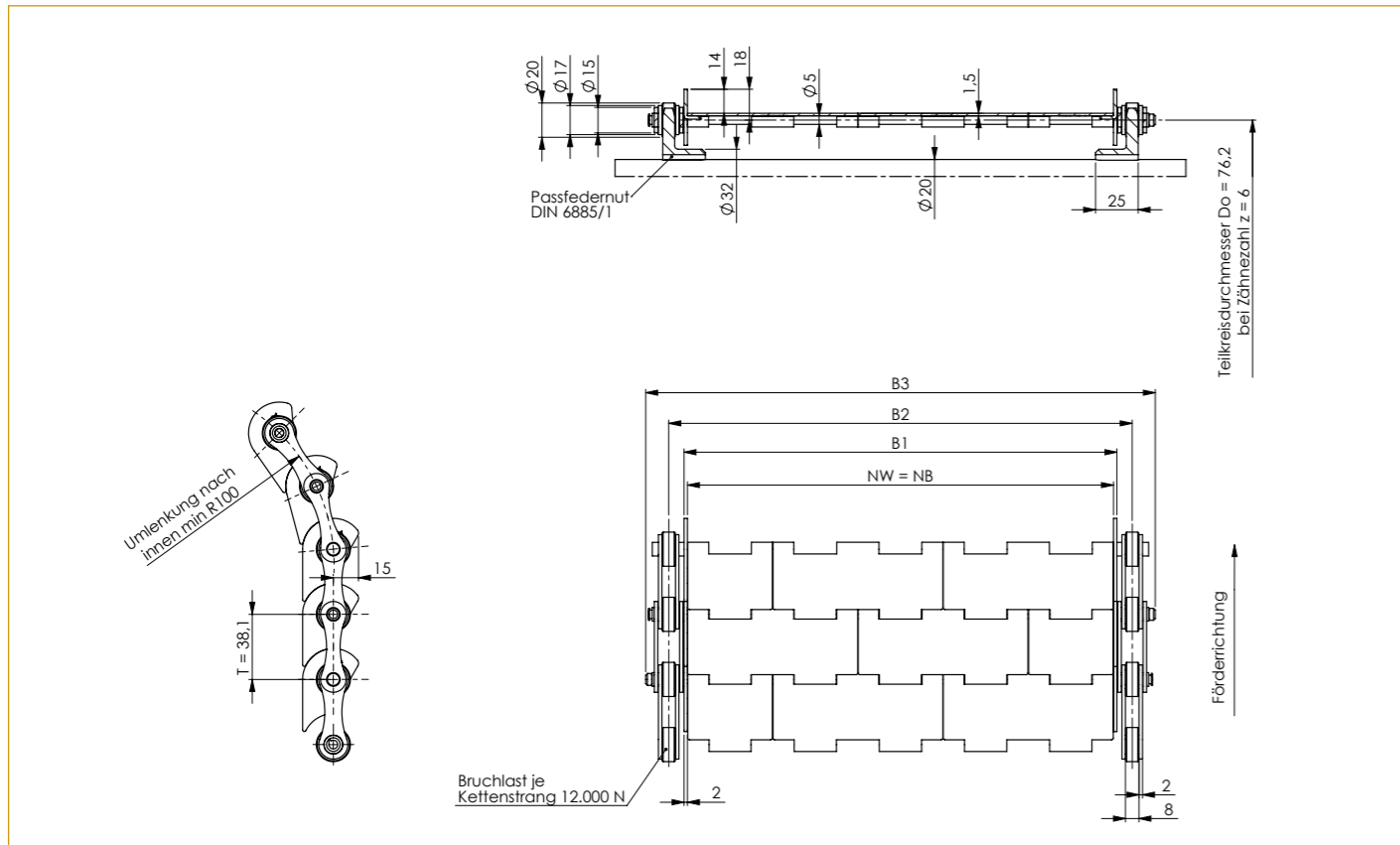
Genoppt-gelocht



Gelocht

Baumaße der Edelstahlausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm.

Antriebsketten und Kettenräder



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 8**

Edelstahl  
 Hohlbolzenbohrung Ø 5,2 mm  
 Laufrolle Ø 20 mm  
 Bruchlast FB min. 12.000 N

**Kettenschloss Lichte Weite 8**

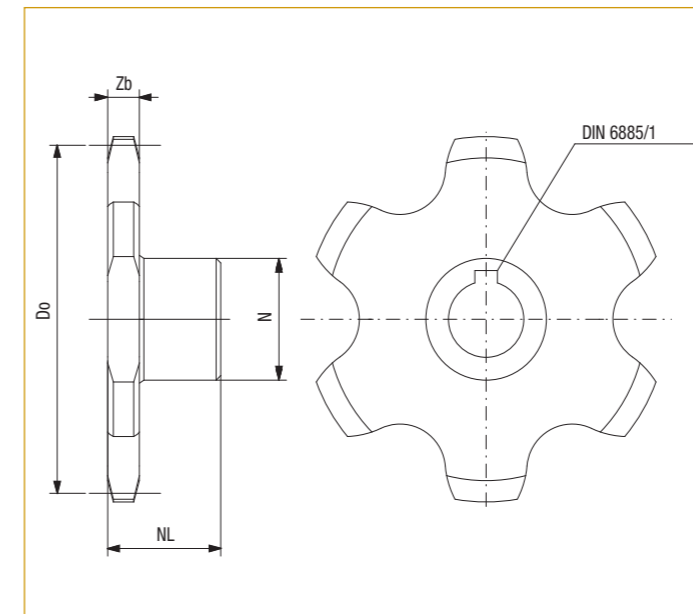
zu Hohlbolzenkette  
 Edelstahl



Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle Ø mm	Hohlbolzen Bohrung Ø mm	Laschenbreite mm	Laschenstärke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
38,1	8	20	5,2	17	2	19,5	12.000 N

NW mm Nennweite Toleranz ± 2,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 2,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 2,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 4,0 mm	Gewicht kg per lfm
100	100	104	123	150	4,6
150	150	154	173	200	5,6
200	200	204	223	250	6,6
250	250	254	273	300	7,7
300	300	304	323	350	8,7
350	350	354	373	400	9,7
400	400	404	423	450	10,8
450	450	454	473	500	11,8
500	500	504	523	550	12,8
550	550	554	573	600	13,8
600	600	604	623	650	14,9
650	650	654	673	700	15,9
700	700	704	723	754	16,9
750	750	754	773	804	17,9
800	800	804	823	854	19,0
850	850	854	873	904	20,0
900	900	904	923	954	21,0
950	950	954	973	1.004	22,0
1.000	1.000	1.004	1.023	1.054	23,1
1.050	1.050	1.054	1.073	1.204	24,1
1.100	1.100	1.104	1.123	1.154	25,1
1.150	1.150	1.154	1.173	1.204	26,1
1.200	1.200	1.204	1.223	1.254	27,2

Größere Nennweiten auf Anfrage.



**Kettenrad z = 6**

T = Teilung  
 z = Zahnzahl  
 Do = Teilkreis Ø  
 N = Naben Ø  
 NL = Nabengesamtlänge  
 Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do Ø mm	N Ø mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung Ø	Nut
38,1	6	76,2	50	25	7	1.4301	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	8	99,56	60	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	8	99,56	60	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	10	123,3	70	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	10	123,3	70	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Allert Produktkatalog

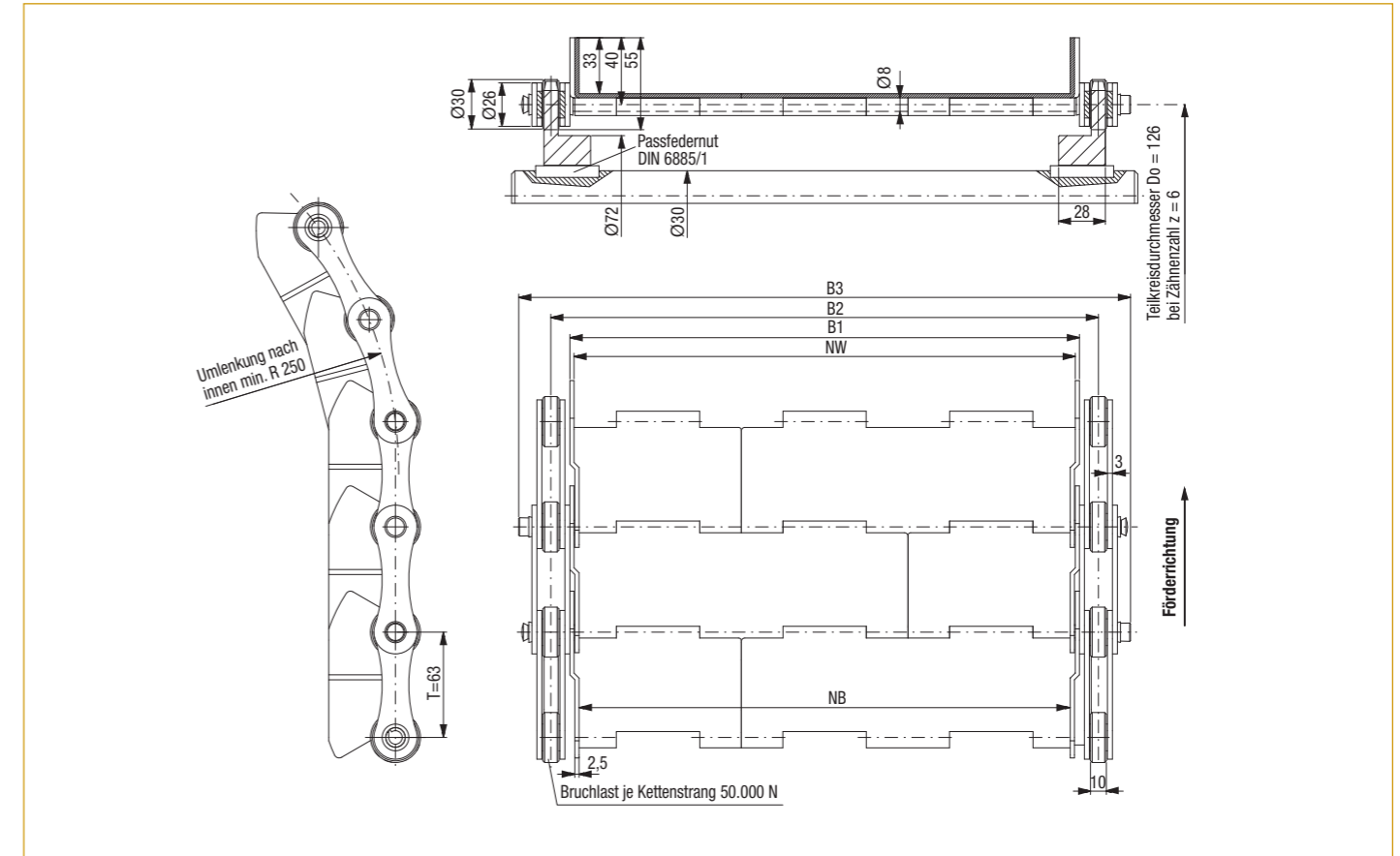
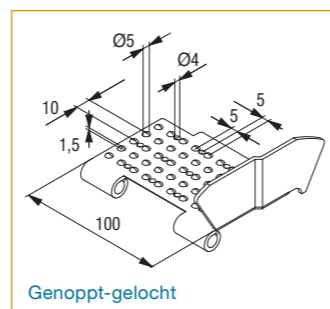
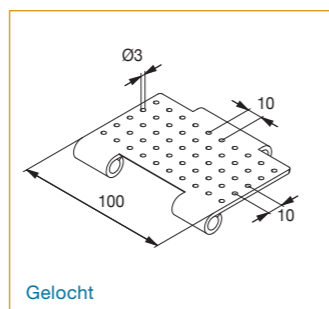
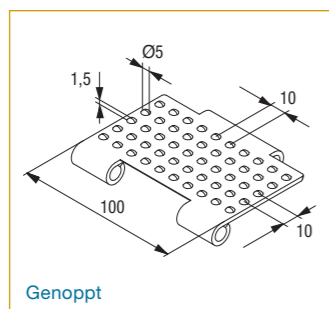
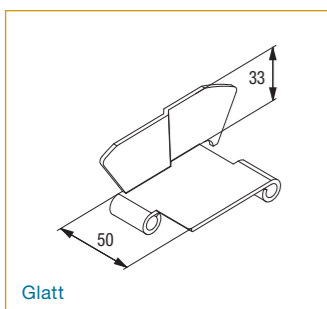
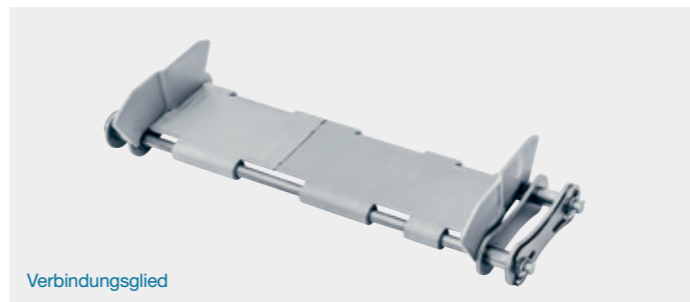
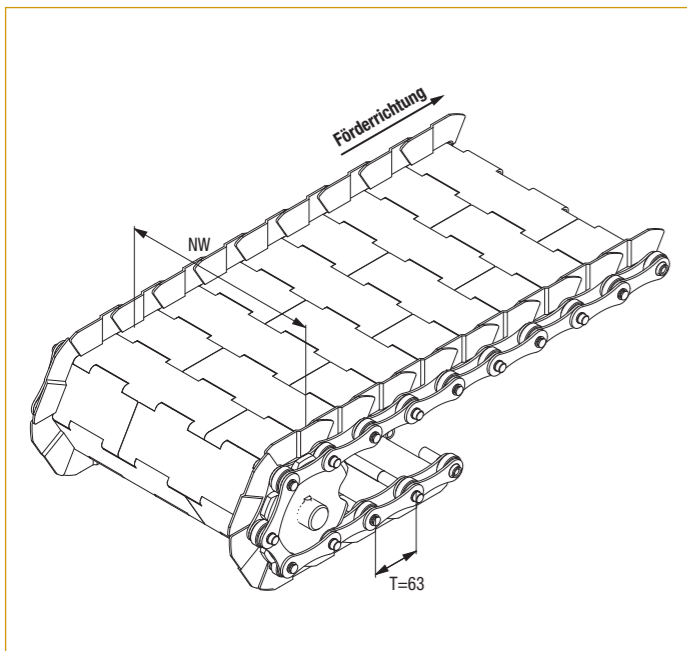
Für die Späneentsorgung, Blechschrottsorgung, Teiletransport und andere Transportaufgaben.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm.



Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, gelocht, genoppt oder gelocht und genoppt
- Scharnierdicke 2,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 33 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 250 mm
- Antriebsketten lichte Weite 10 mm  
Laufrollen Ø 30 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 15 mm  
Laufrollen Ø 40 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 20 mm  
Laufrollen Ø 30 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 22 mm  
Laufrollen Ø 40 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 46.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 25 mm  
Laufrollen Ø 48 mm  
Bruchlast je Einzelstrang 70.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- Auch in besonders verschleißarmer Ausführung nitrocarburiert erhältlich
- CAD-Modell auf Anfrage
- Optionale Oberfläche verzinkt oder brüniert



NW mm	NB mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	Gewicht kg
Nennweite	Nutzbreite	Äußere Breite	Kettenmittenabstand	Max. Gesamtbreite	per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	195	206	230	269	13,0
250	245	256	280	319	14,7
300	295	306	330	369	16,4
350	345	356	380	419	18,1
400	395	406	430	469	19,8
450	445	456	480	519	21,5
500	495	506	530	569	23,2
550	545	556	580	619	24,9
600	595	606	630	669	26,6
650	645	656	680	719	28,3
700	695	706	730	769	30,0
750	745	756	780	819	31,7
800	795	806	830	869	33,4
850	845	856	880	919	35,1
900	895	906	930	969	36,8
950	945	956	980	1.019	38,4
1.000	995	1.006	1.030	1.069	40,1
1.050	1.045	1.056	1.080	1.119	41,8
1.100	1.095	1.106	1.130	1.169	43,5
1.150	1.145	1.156	1.180	1.219	45,2
1.200	1.195	1.206	1.230	1.269	46,9

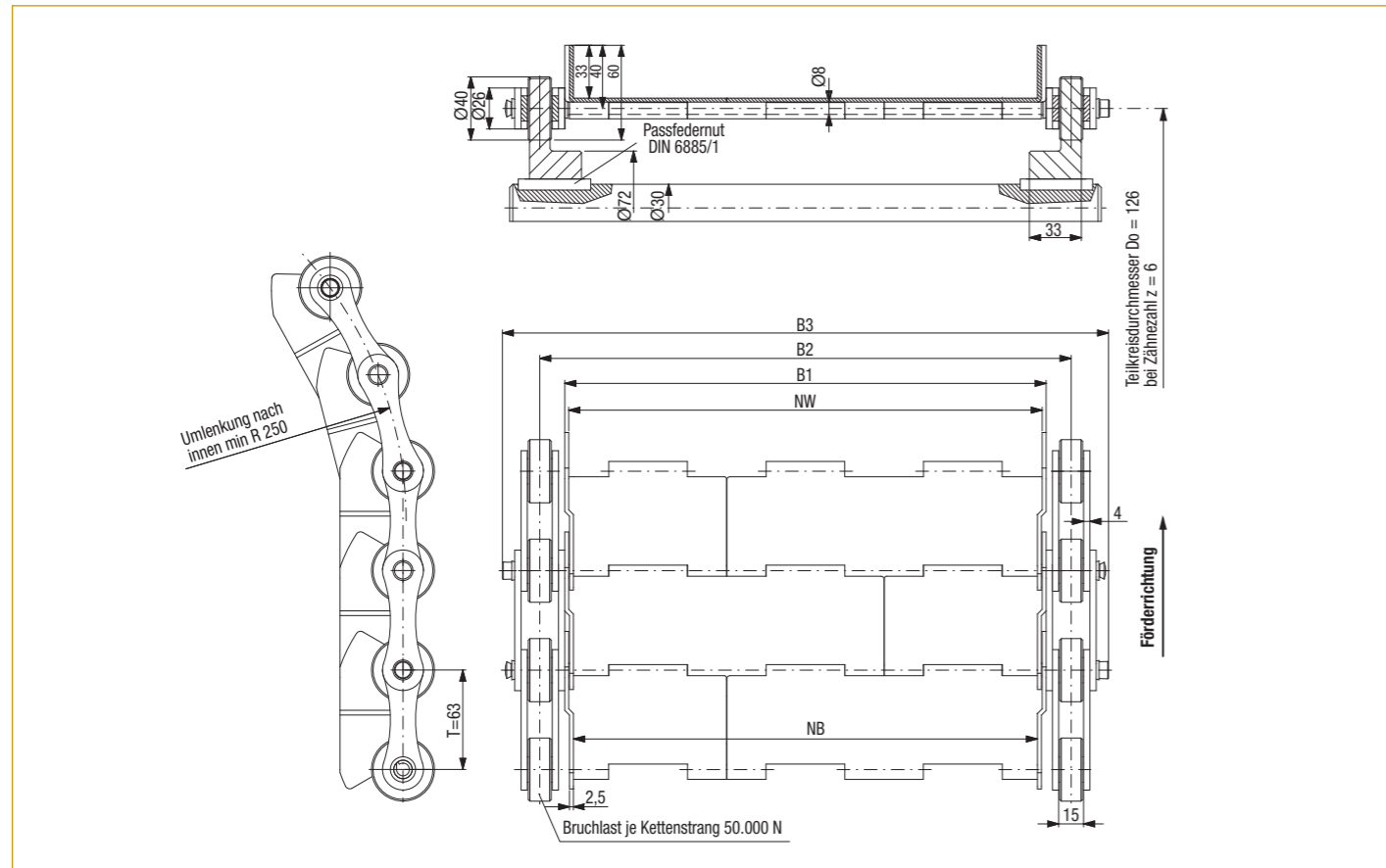
Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Allert Produktkatalog



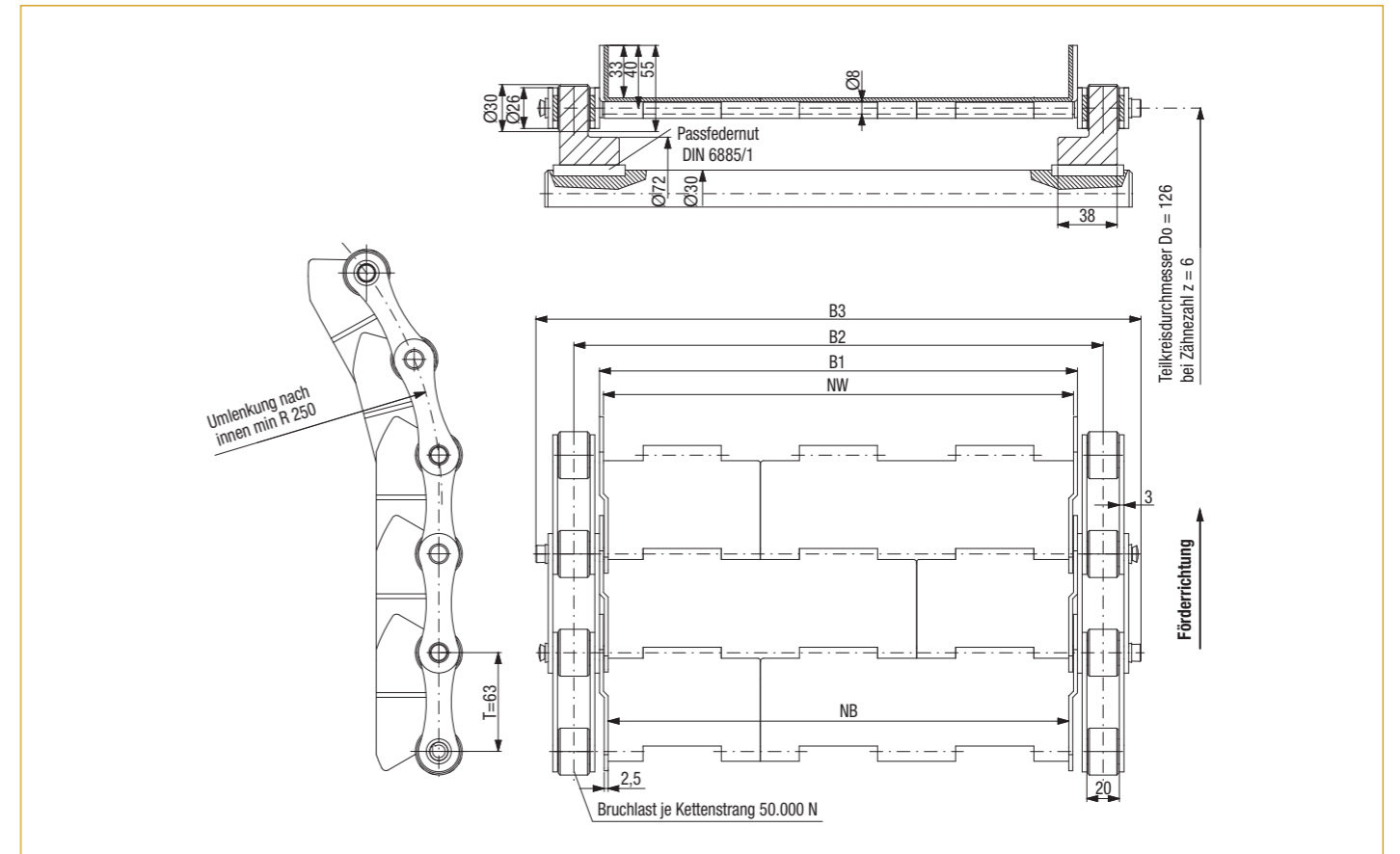
Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 15 mm.



NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	195	206	239	287	16,9
250	245	256	289	337	18,6
300	295	306	339	387	20,3
350	345	356	389	437	22,0
400	395	406	439	487	23,7
450	445	456	489	537	25,4
500	495	506	539	587	27,1
550	545	556	589	637	28,8
600	595	606	639	687	30,5
650	645	656	689	737	32,2
700	695	706	739	787	33,9
750	745	756	789	837	35,6
800	795	806	839	887	37,3
850	845	856	889	937	39,0
900	895	906	939	987	40,7
950	945	956	989	1.037	42,4
1.000	995	1.006	1.039	1.087	44,1
1.050	1.045	1.056	1.089	1.137	45,8
1.100	1.095	1.106	1.139	1.187	47,5
1.150	1.145	1.156	1.189	1.237	49,2
1.200	1.195	1.206	1.239	1.287	50,9

Größere Nennweiten auf Anfrage.

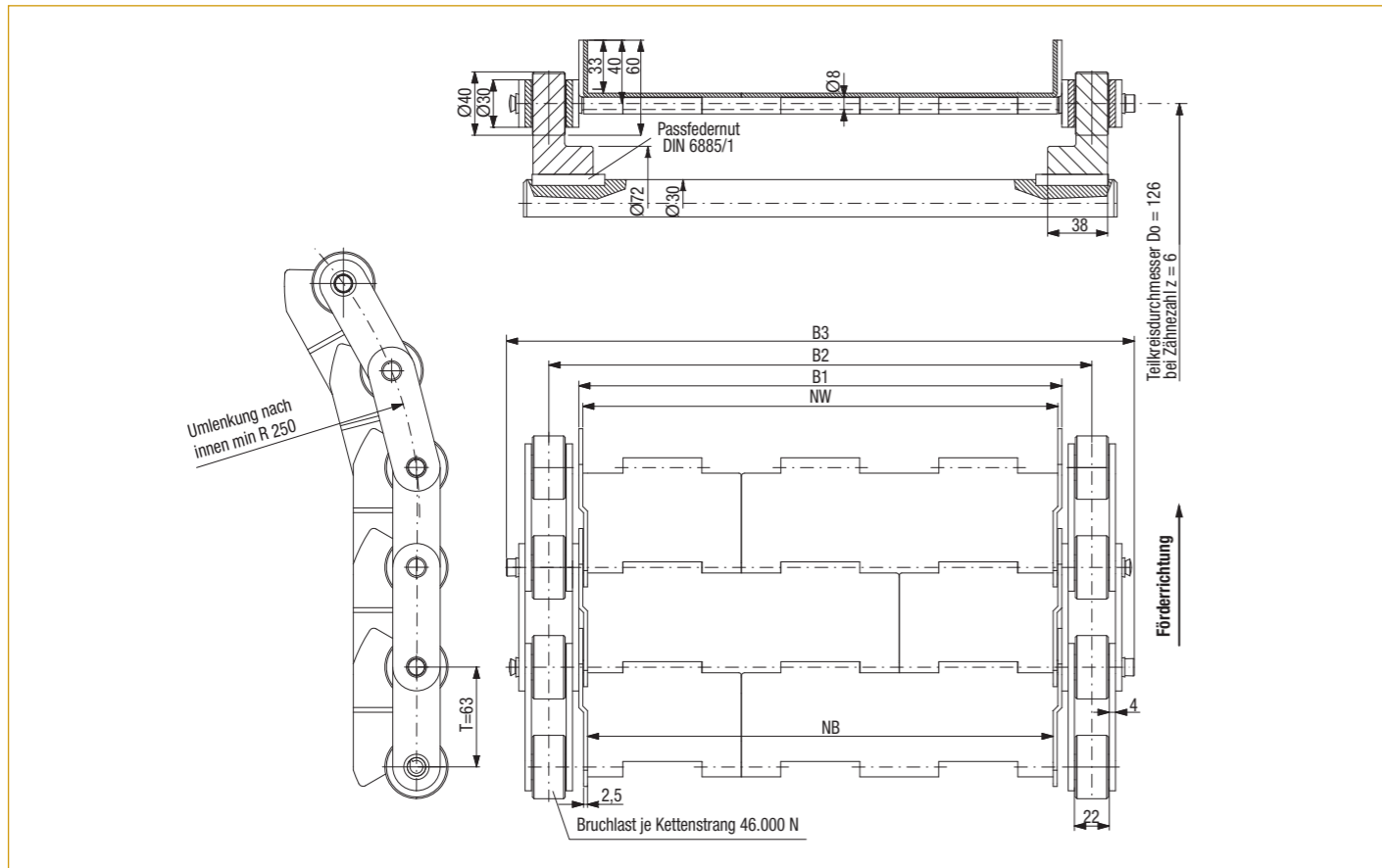
Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm.



NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	195	206	240	289	14,6
250	245	256	290	339	16,3
300	295	306	340	389	18,0
350	345	356	390	439	19,7
400	395	406	440	489	21,4
450	445	456	490	539	23,1
500	495	506	540	589	24,8
550	545	556	590	639	26,5
600	595	606	640	689	28,2
650	645	656	690	739	29,9
700	695	706	740	789	31,6
750	745	756	790	839	33,3
800	795	806	840	889	35,0
850	845	856	890	939	36,7
900	895	906	940	989	38,4
950	945	956	990	1.039	40,1
1.000	995	1.006	1.040	1.089	41,8
1.050	1.045	1.056	1.090	1.139	43,5
1.100	1.095	1.106	1.140	1.189	45,2
1.150	1.145	1.156	1.190	1.239	46,9
1.200	1.195	1.206	1.240	1.289	48,6

Größere Nennweiten auf Anfrage.

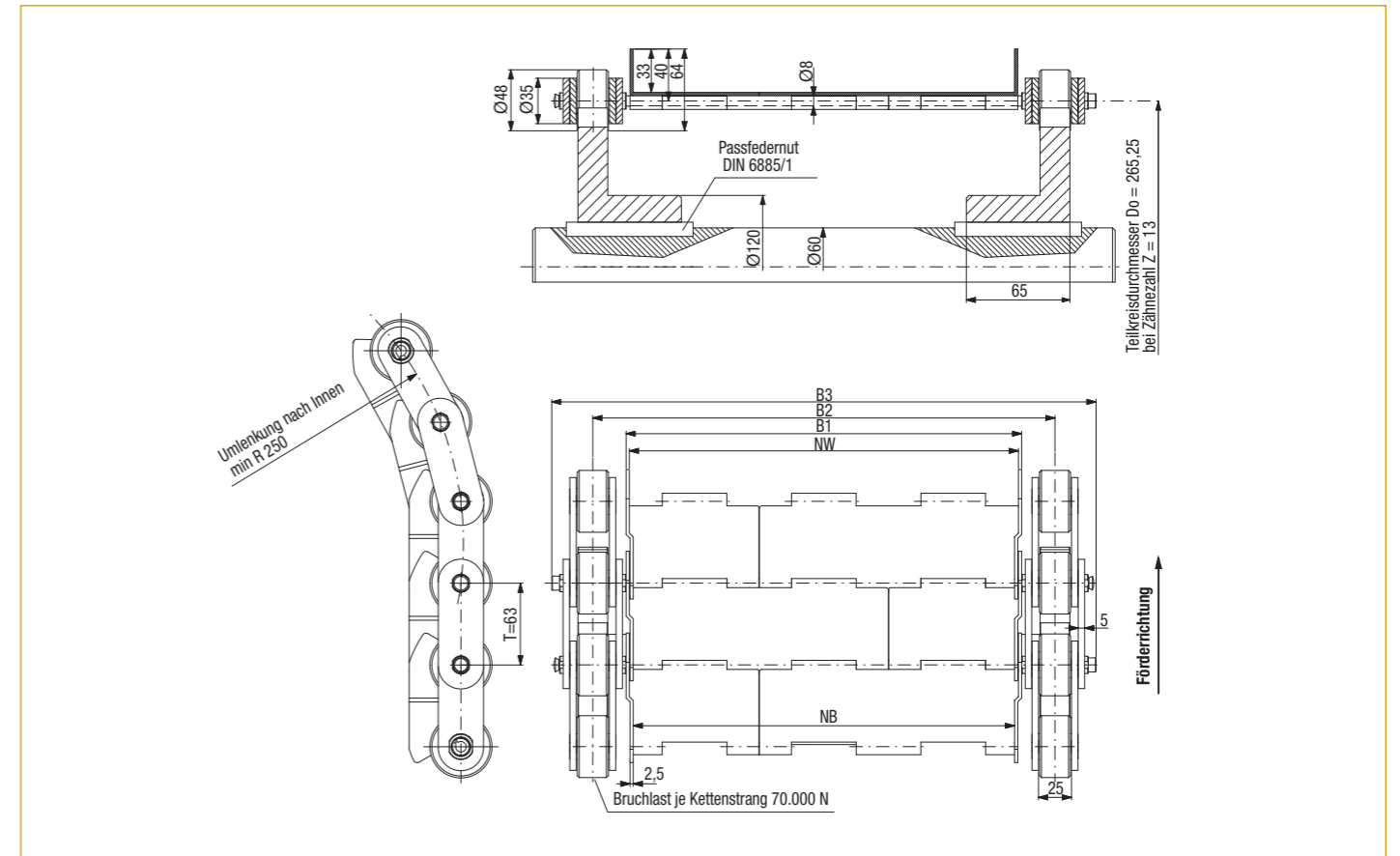
Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 22 mm.



NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	195	206	246	304	20,7
250	245	256	296	354	22,4
300	295	306	346	404	24,1
350	345	356	396	454	25,8
400	395	406	446	504	27,5
450	445	456	496	554	29,2
500	495	506	546	604	30,9
550	545	556	596	654	32,6
600	595	606	646	704	34,3
650	645	656	696	754	36,0
700	695	706	746	804	37,7
750	745	756	796	854	39,4
800	795	806	846	904	41,1
850	845	856	896	954	42,8
900	895	906	946	1.004	44,5
950	945	956	996	1.054	46,2
1.000	995	1.006	1.046	1.104	47,9
1.050	1.045	1.056	1.096	1.154	49,6
1.100	1.095	1.106	1.146	1.204	51,3
1.150	1.145	1.156	1.196	1.254	53,0
1.200	1.195	1.206	1.246	1.304	54,7

Größere Nennweiten auf Anfrage.

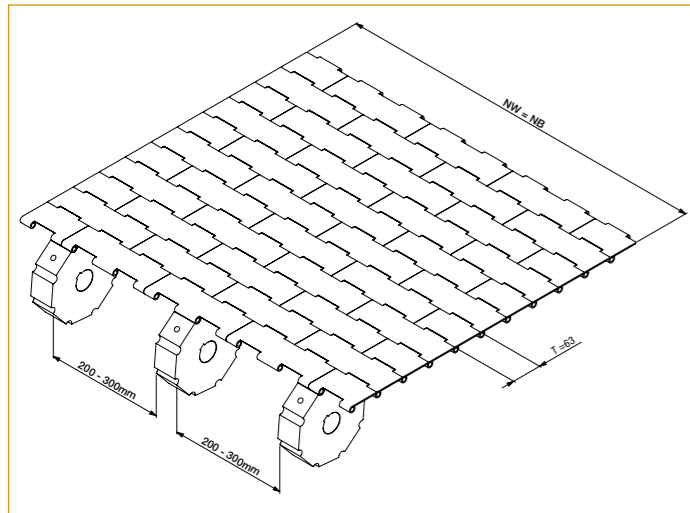
Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 25 mm.



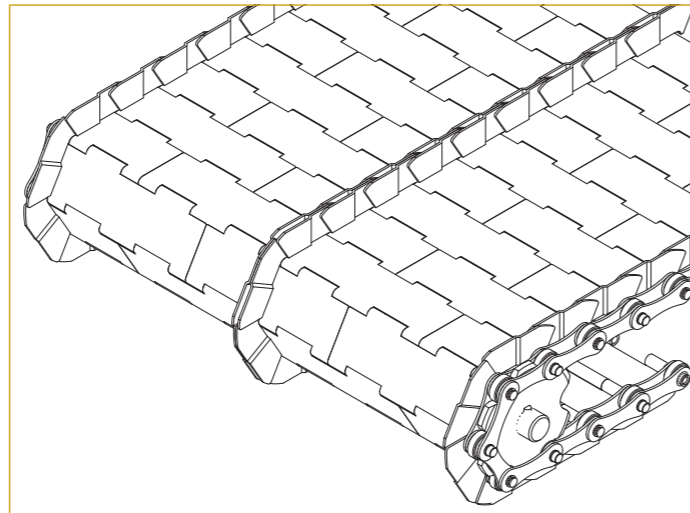
NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	195	206	258	323	27,4
250	245	256	308	373	29,1
300	295	306	358	423	30,8
350	345	356	408	473	32,8
400	395	406	458	523	34,2
450	445	456	508	573	35,9
500	495	506	558	623	37,6
550	545	556	608	673	39,2
600	595	606	658	723	41,0
650	645	656	708	773	42,7
700	695	706	758	823	44,4
750	745	756	808	873	46,1
800	795	806	858	923	47,8
850	845	856	908	973	49,5
900	895	906	958	1.023	51,2
950	945	956	1.008	1.073	52,9
1.000	995	1.006	1.058	1.123	54,6
1.050	1.045	1.056	1.108	1.173	56,3
1.100	1.095	1.106	1.158	1.223	58,0
1.150	1.145	1.156	1.208	1.273	59,7
1.200	1.195	1.206	1.258	1.323	61,4

Größere Nennweiten auf Anfrage.

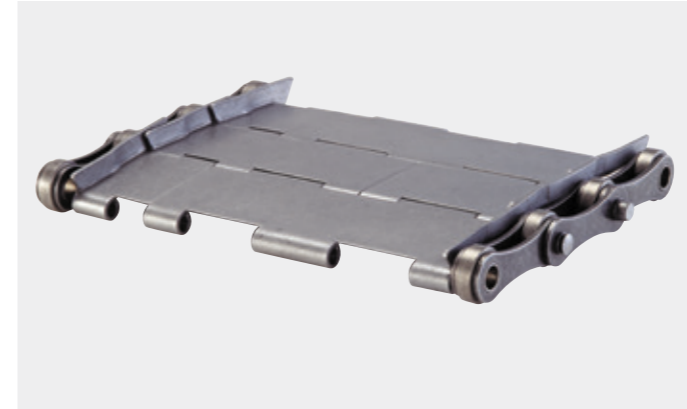
**Scharnierplattenband ohne Seitenborde und ohne Führungskette** Baumaße auf Anfrage



**Scharnierplattenband mehrspurig** Baumaße auf Anfrage



**Scharnierplattenband mit Seitenborden**  
Seitenbordhöhe 12 mm  
Für kleinere Einbauverhältnisse  
Baumaße auf Anfrage



**Scharnierplattenband mit gerundeten Seitenborden**  
Extra starke, gerundete Seitenborde  
Seitenbordhöhe 31,5 mm



**Standardbreite für Mitnehmer**

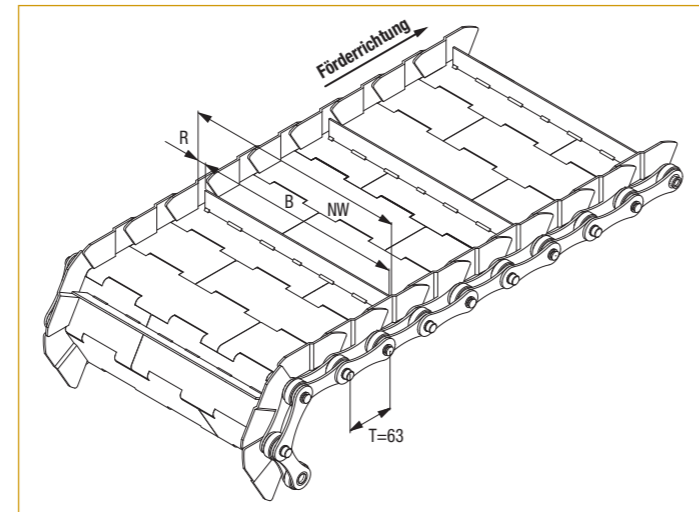
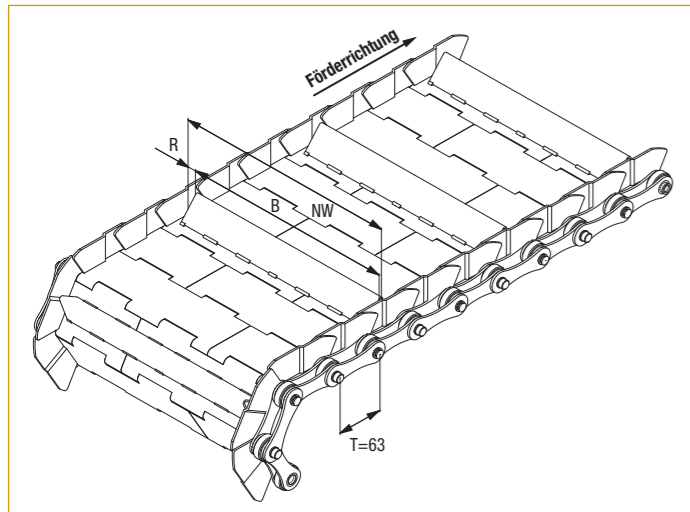
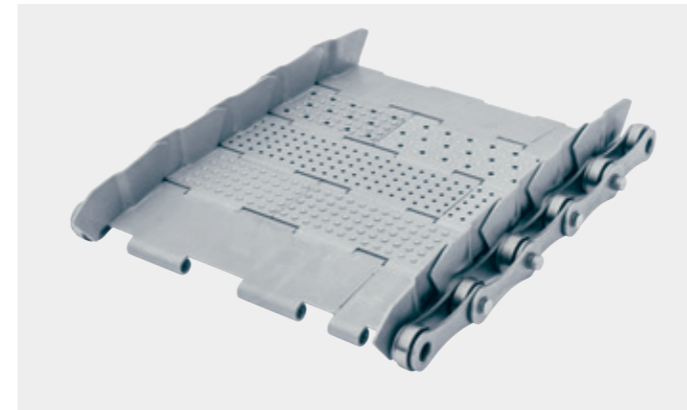
NW = Nennweite  
B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm  
R = Randabstand = 10 mm

**Flachstahlmitnehmer**

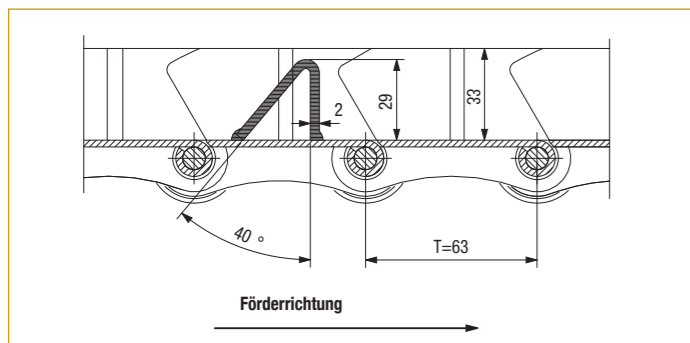
Baumaße (Höhe x Dicke in mm):  
30 x 5 | 40 x 5 | 50 x 5 | 60 x 5

**Scharnierplattenband mit Standardseitenborden**

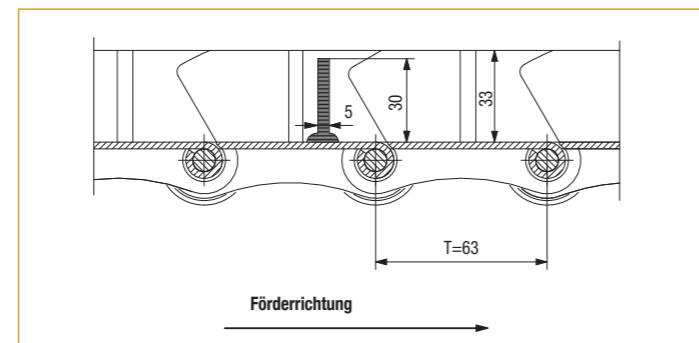
Mit genoppten, gelochten, glatten oder genoppt-gelochten Scharnieren



**Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer 29x40° x 2**



**Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer**



Andere Mitnehmerformen wie Winkel oder Flachstahl sind ebenfalls möglich.

Mitnehmer bis NW 1.500 geschweißt



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 10**

Stahl  
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm  
Laufrolle Ø 30 mm  
Bruchlast FB min. 50.000 N



**Kettenschloss Lichte Weite 10 zu Hohlbolzenkette**

Stahl



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 22**

Stahl  
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm  
Laufrolle Ø 40 mm  
Bruchlast FB min. 46.000 N



**Kettenschloss Lichte Weite 22 zu Hohlbolzenkette**

Stahl



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 15**

Stahl  
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm  
Laufrolle Ø 40 mm  
Bruchlast FB min. 35.000 N



**Kettenschloss Lichte Weite 15 zu Hohlbolzenkette**

Stahl



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 25**

Stahl  
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm  
Laufrolle Ø 48 mm  
Bruchlast FB min. 70.000 N



**Kettenschloss Lichte Weite 25 zu Hohlbolzenkette**

Stahl



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 20**

Stahl  
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm  
Laufrolle Ø 30 mm  
Bruchlast FB min. 50.000 N

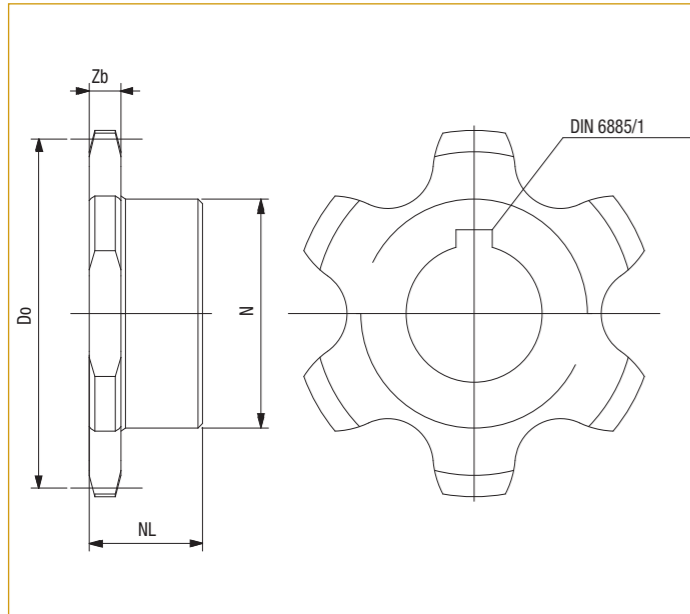


**Kettenschloss Lichte Weite 20 zu Hohlbolzenkette**

Stahl



Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle Ø mm	Hohlbolzen Bohrung Ø mm	Laschenbreite mm	Laschendicke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
63	10	30	8,1	26	3	26,5	50.000 N
63	15	40	8,1	26	4	35,5	50.000 N
63	20	30	8,1	26	3	36,5	50.000 N
63	22	40	8,1	30	4	45	46.000 N
63	25	48	8,1	35	5	51,5	70.000 N

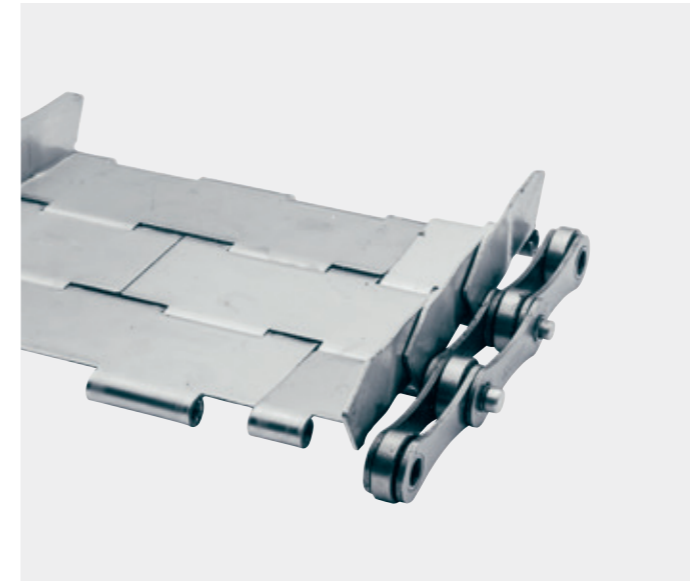


**Kettenrad z = 6**  
 T = Teilung  
 z = Zähnezahl  
 Do = Teilkreis Ø  
 N = Naben Ø  
 NL = Nabengesamtlänge  
 Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do Ø mm	N Ø mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung Ø	Nut
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	25 H7	ohne
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	8	164,63	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	10	203,87	120	50	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	50	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	6	126	72	33	13	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	33	13	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	6	126	72	38	18	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	38	18	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	10	203,87	120	60	18	C45	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	60	18	C45	DIN 8196	50 H7	ohne
63	6	126	72	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	ohne
63	8	164,63	90	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	90	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	ohne
63	13	263,25	120	65	23	C45	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
63	13	263,25	120	65	23	C45	DIN 8196	60 H7	ohne

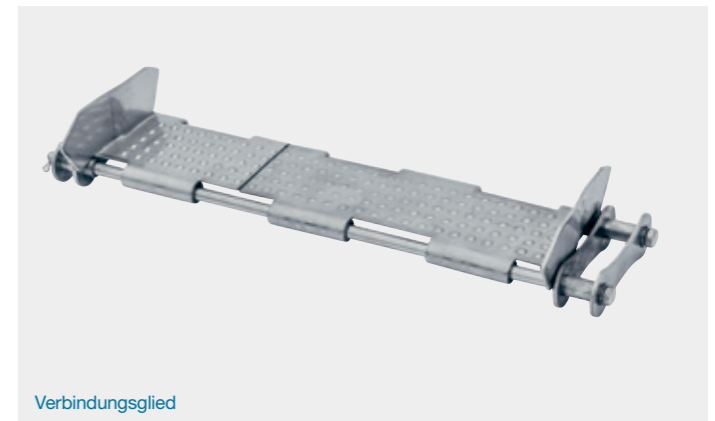
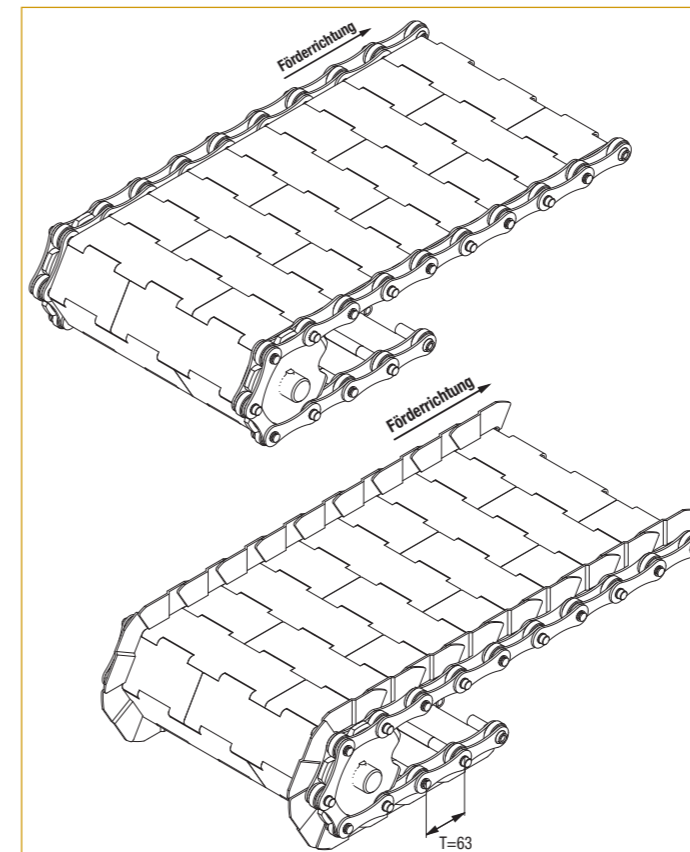
Andere Abmessungen auf Anfrage.

Das Edelstahl Scharnierplattenband. Für Anwendungen mit hohen Anforderungen an das Material.

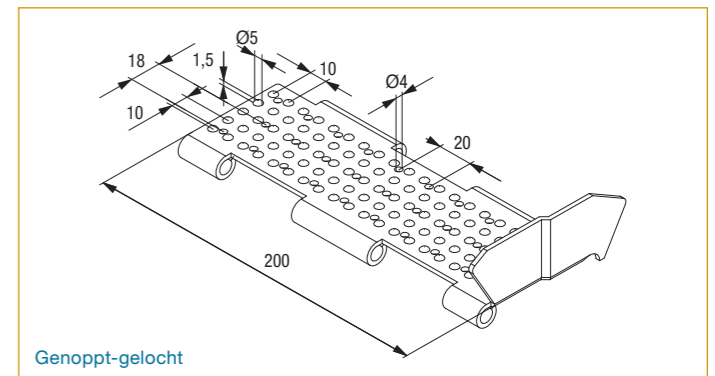


Auf einen Blick

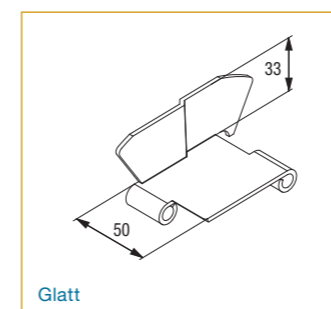
- Nennweiten von 200 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, gelocht, genoppt, genoppt-gelocht
- Scharnierdicke 2.5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0.7 mm
- Seitenbordhöhe 33 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 250 mm
- Antriebsketten lichte Weite 10 mm
- Laufrollen Ø 30 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 30.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- Auch als Edelstahlausführung mit Stahlketten erhältlich
- CAD-Modell auf Anfrage



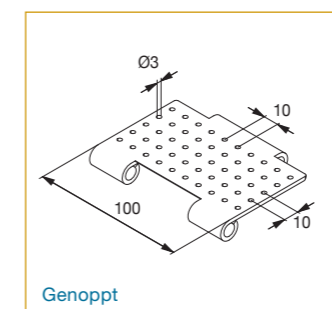
Verbindungsglied



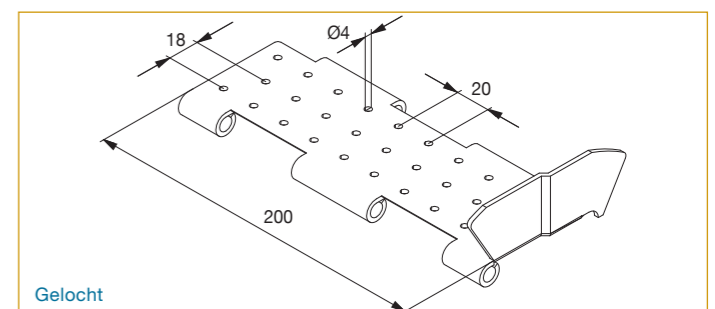
Genoppt-gelocht



Glatt



Genoppt



Gelocht

**Hohlbolzenkette Lichte Weite 10**

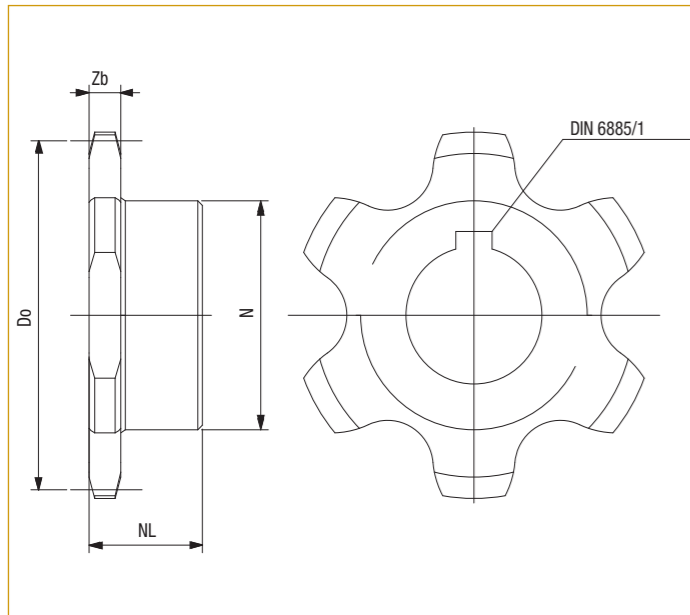
Edelstahl  
 Hohlbolzenbohrung  $\varnothing$  8,1 mm  
 Laufrolle  $\varnothing$  30 mm  
 Bruchlast FB min. 30.000 N

**Kettenschloss Lichte Weite 10 zu Hohlbolzenkette**

Edelstahl



Teilung mm	Lichte Weite mm	Laufrolle $\varnothing$ mm	Hohlbolzen Bohrung $\varnothing$ mm	Laschenbreite mm	Laschendicke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
63	10	30	8,1	26	3	26,5	30.000 N



**Kettenrad z = 6**

T = Teilung  
 z = Zähnezahl  
 Do = Teilkreis  $\varnothing$   
 N = Naben  $\varnothing$   
 NL = Nabengesamtlänge  
 Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do $\varnothing$ mm	N $\varnothing$ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung $\varnothing$	Nut
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	25 H7	ohne
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
63	8	164,63	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
63	10	203,87	120	50	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	50	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne

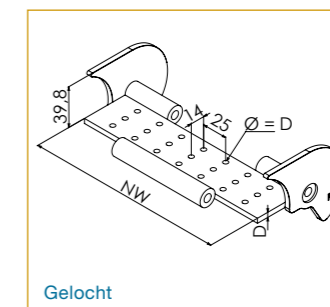
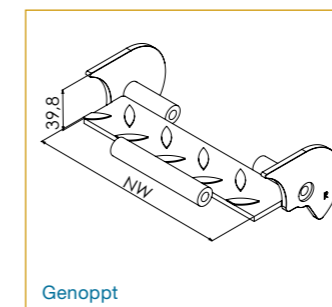
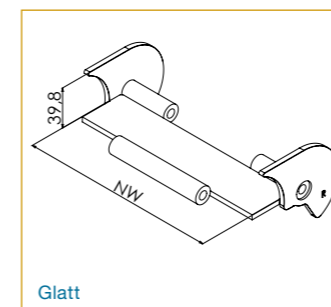
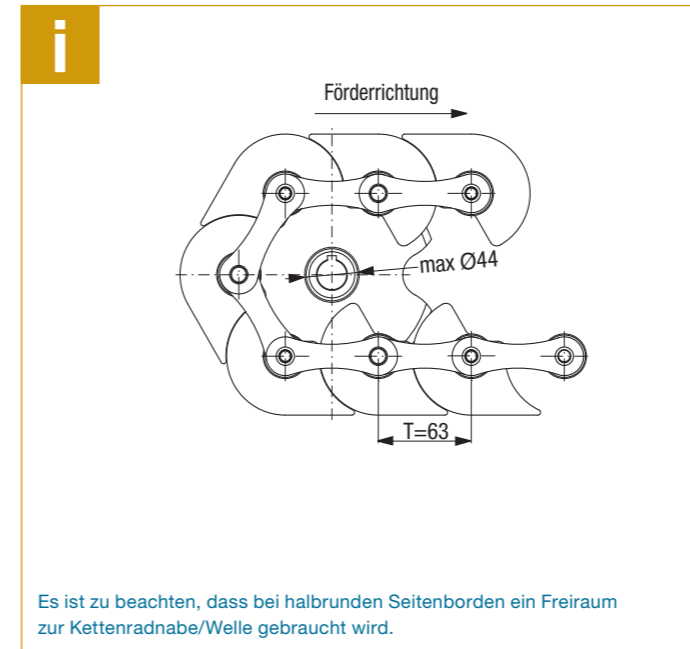
Andere Abmessungen auf Anfrage.

Für Anwendungen in der Stahlindustrie, zum Transport von kalt oder warm umgeformten Guss- und Schmiedeteilen, Schrauben, Metallteilen & für den Transport von Müll und Schrott.



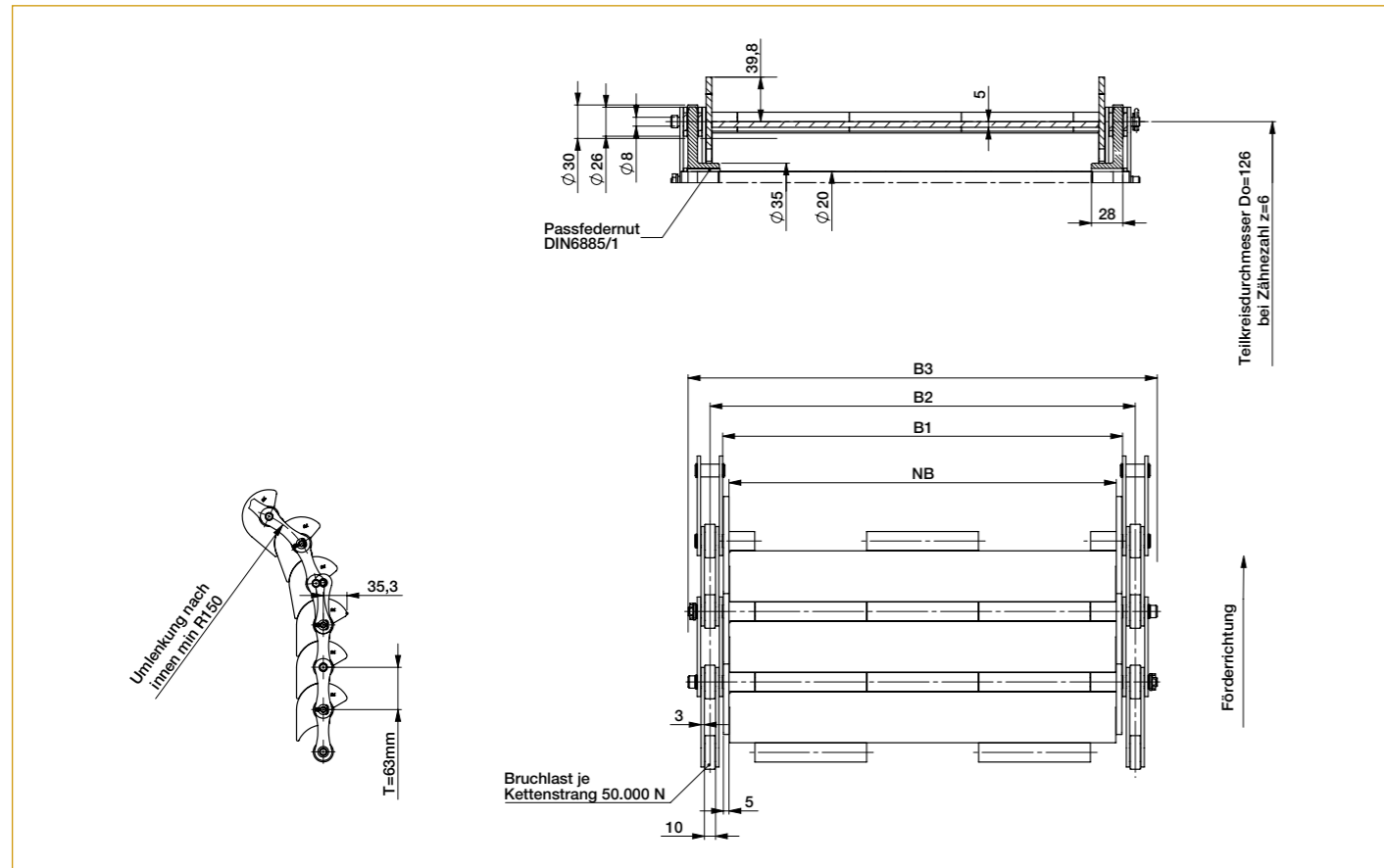
**Auf einen Blick**

- Geschweißte Konstruktion
- Nennweiten von 200 bis 2.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt und gelocht
- mit Scharnierdicke 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm und 10 mm
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 39,8 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 150 mm
- Laufrollen 30 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N bei lichter Weite 10 und lichter Weite 20
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage
- Nennweitenraster 10 mm
- Scharniere einteilig bis NW 1.500





Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm.\*

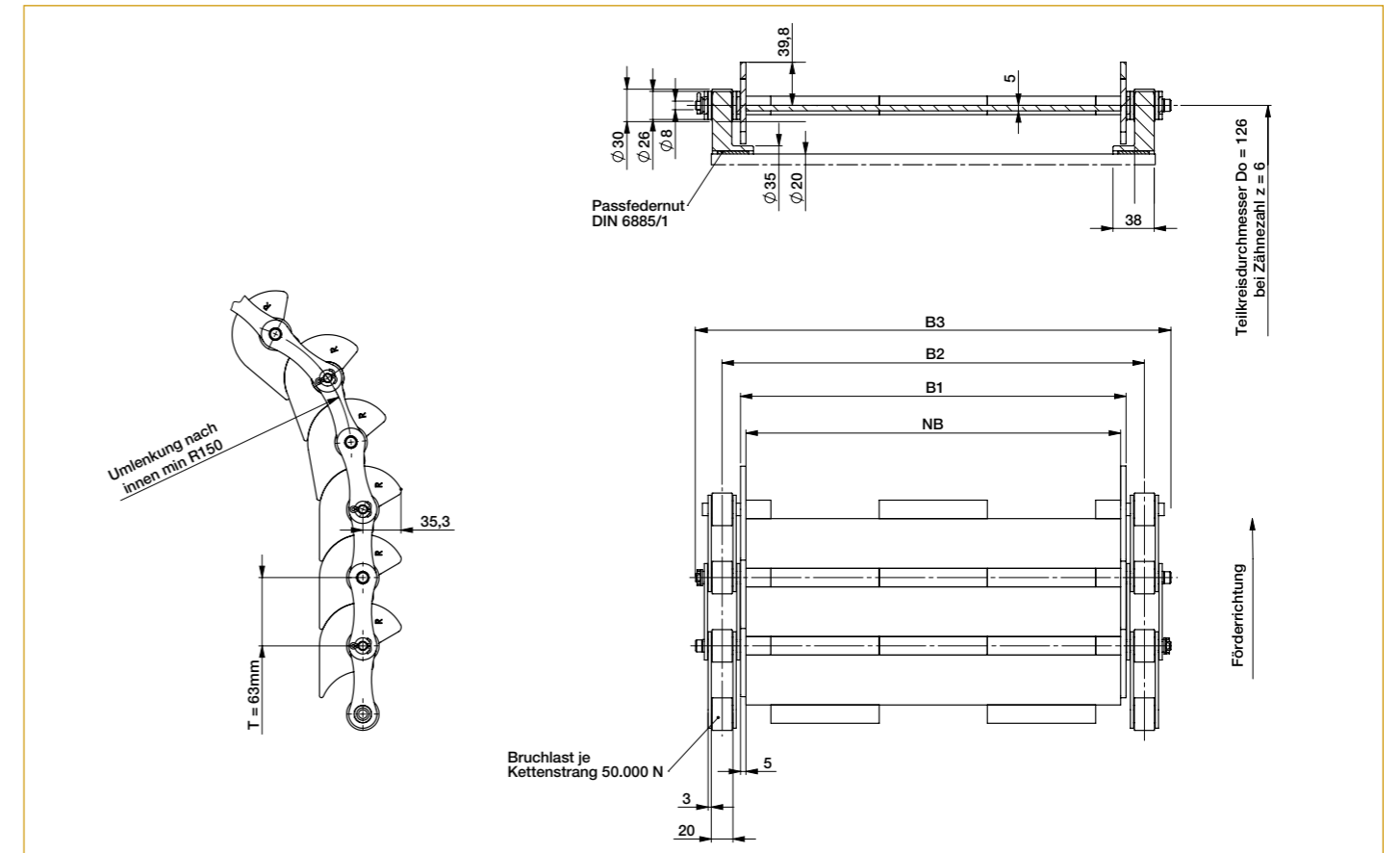


NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	196	206	230	271	19,9
250	246	256	280	321	22,7
300	296	306	330	371	25,4
350	346	356	380	421	28,2
400	396	406	430	471	31
450	446	456	480	521	33,7
500	496	506	530	571	36,5
550	546	556	580	621	39,3
600	596	606	630	671	42
650	646	656	680	721	44,8
700	696	706	730	771	47,6
750	746	756	780	821	50,3
800	796	806	830	871	53,1
850	846	856	880	921	55,8
900	896	906	930	971	58,6
950	946	956	980	1.021	61,4
1.000	996	1.006	1.030	1.071	64,1
1.050	1.046	1.056	1.080	1.121	66,9
1.100	1.096	1.106	1.130	1.171	69,7
1.150	1.146	1.156	1.180	1.221	72,4
1.200	1.196	1.206	1.230	1.271	75,2

Andere Abmessungen auf Anfrage.

\* Auf Anfrage auch mit lichter Weite 22 mm oder lichter Weite 25 mm.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm.\*

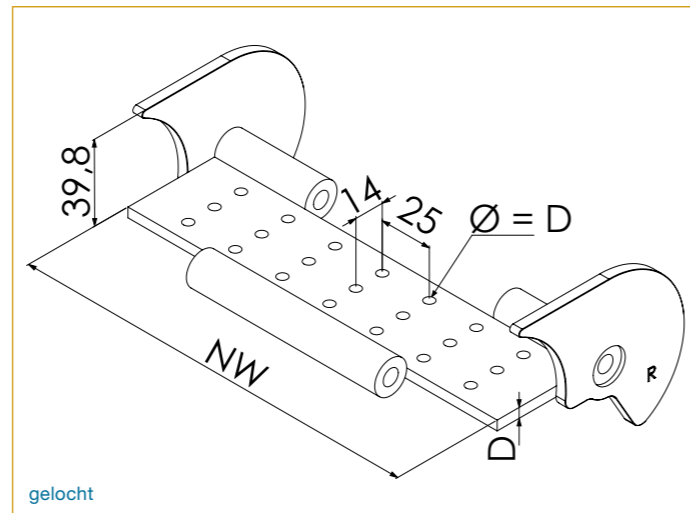
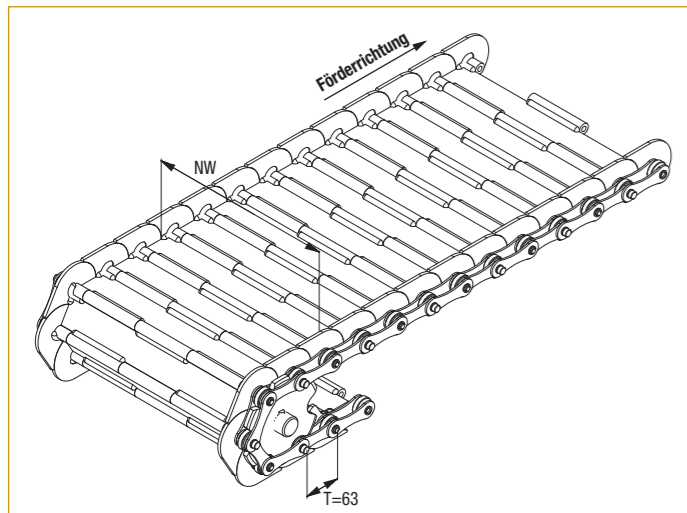


NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	196	206	240	291	21,5
250	246	256	290	341	24,3
300	296	306	340	391	27,1
350	346	356	390	441	29,8
400	396	406	440	491	32,6
450	446	456	490	541	35,4
500	496	506	540	591	38,1
550	546	556	590	641	40,9
600	596	606	640	691	43,7
650	646	656	690	741	46,4
700	696	706	740	791	49,2
750	746	756	790	841	51,9
800	796	806	840	891	54,7
850	846	856	890	941	57,5
900	896	906	940	991	60,2
950	946	956	990	1.041	63,0
1.000	996	1.006	1.040	1.091	65,8
1.050	1.046	1.056	1.090	1.141	68,5
1.100	1.096	1.106	1.140	1.191	71,3
1.150	1.146	1.156	1.190	1.241	74,1
1.200	1.196	1.206	1.240	1.291	76,8

Andere Abmessungen auf Anfrage.

\* Auf Anfrage auch mit lichter Weite 22 mm oder lichter Weite 25 mm.

Scharnierplattenband mit Seitenborde

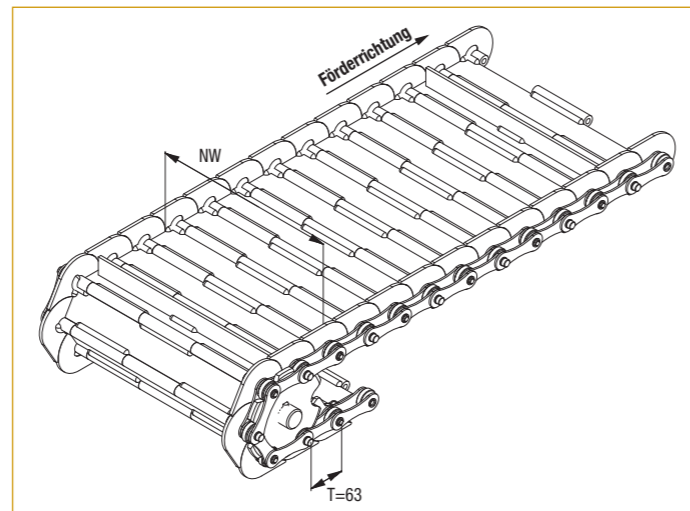
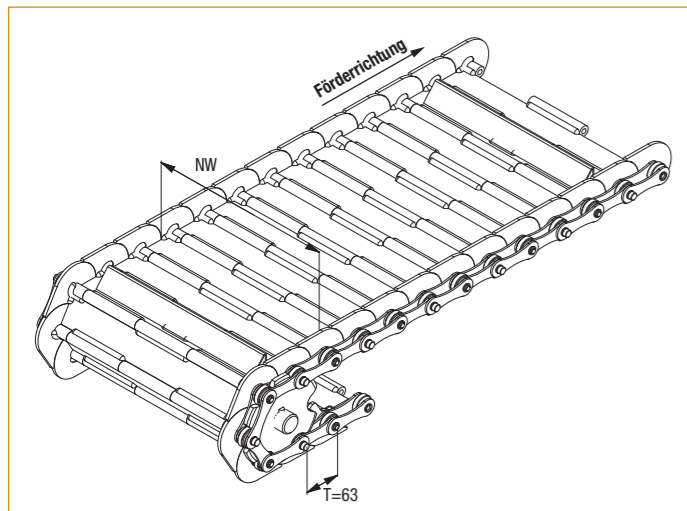


Standardbreite für Mitnehmer

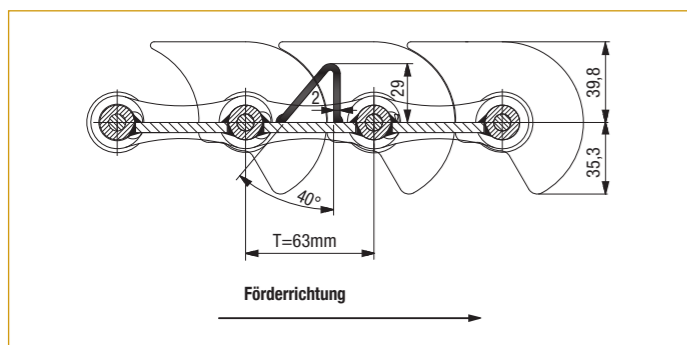
- NW = Nennweite
- B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
- R = Randabstand = 10 mm

Flachstahlmitnehmer

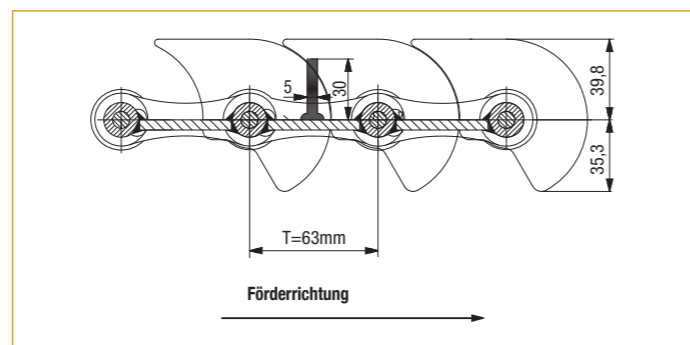
- Baumaße (Höhe x Dicke in mm):  
 30 x 5 | 50 x 8 | 60 x 8 | 70 x 10 | 80 x 10



Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer 29x40°x2

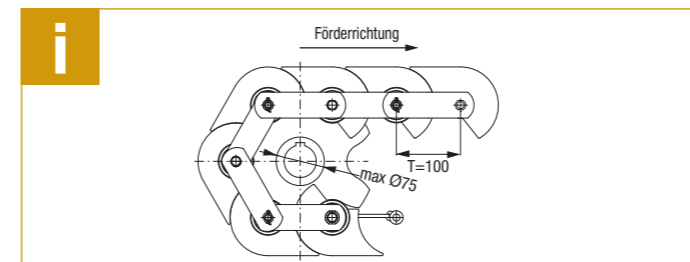


Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer

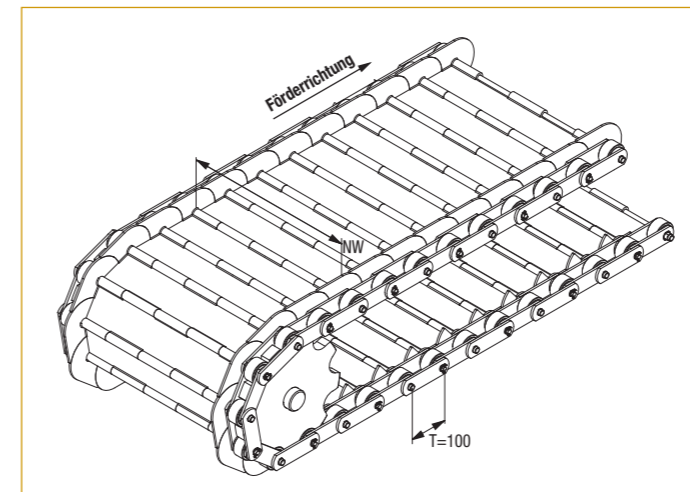


Andere Mitnehmerformen wie Winkel oder Flachstahl sind ebenfalls möglich.

Mitnehmer bis NW 1.500 geschweißt

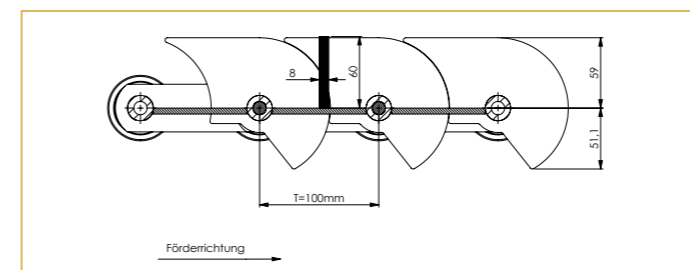


Es ist zu beachten, dass bei halbrunden Seitenborden ein Freiraum zur Kettenradnabe/Welle gebraucht wird.



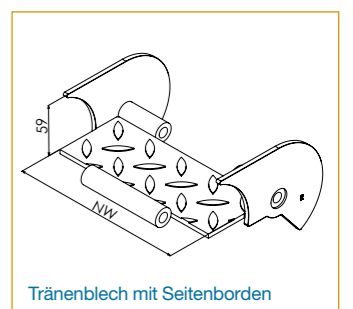
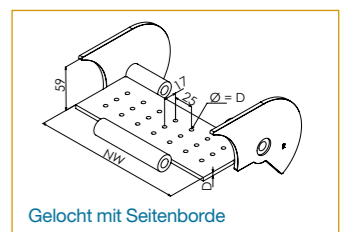
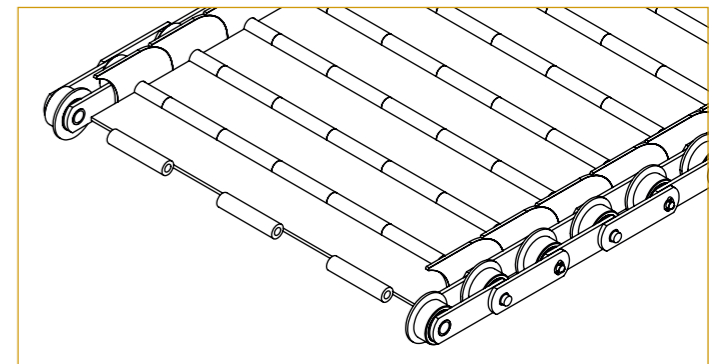
Flachstahlmitnehmer

- Baumaße (Höhe x Dicke in mm):  
 50 x 8 | 60 x 8 | 70 x 10 | 80 x 10  
 Mitnehmer bis NW 1.500 geschweißt



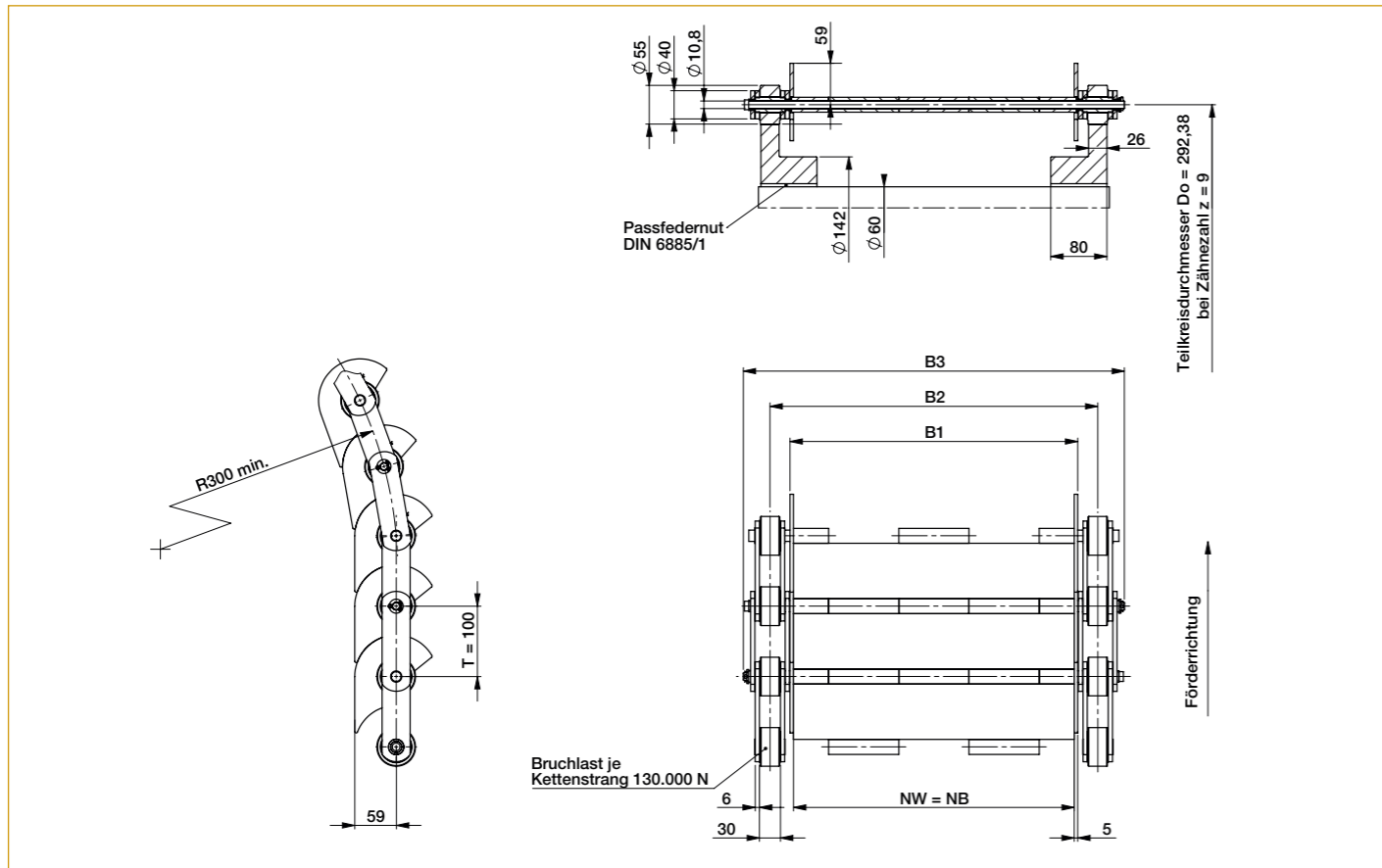
Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 2.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt, gelocht
- mit Scharnierdicke 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm und 10 mm
- Scharniere einteilig bis NW 1.500
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 59 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 300 mm
- Antriebsketten lichte Weite 30 mm
- Laufrollen Ø 55 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 130.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage
- Nennweitenraster 10 mm





Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 30 mm.



NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Toleranz ± 3,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	200	210	267	340	39,4
250	250	260	317	390	42,4
300	300	310	367	440	45,5
350	350	360	417	490	48,5
400	400	410	467	540	51,5
450	450	460	517	590	54,5
500	500	510	567	640	57,6
550	550	560	617	690	60,6
600	600	610	667	740	63,6
650	650	660	717	790	66,6
700	700	710	767	840	69,6
750	750	760	817	890	72,7
800	800	810	867	940	75,7
850	850	860	917	990	78,7
900	900	910	967	1.040	81,7
950	950	960	1.017	1.090	84,8
1.000	1.000	1.010	1.067	1.140	87,8
1.050	1.050	1.060	1.117	1.190	90,8
1.100	1.100	1.110	1.167	1.240	93,8
1.150	1.150	1.160	1.217	1.290	96,9
1.200	1.200	1.210	1.267	1.340	99,9

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Antriebsketten und Kettenräder

Hohlbolzenkette Lichte Weite 30

Stahl  
Hohlbolzenbohrung Ø 11,2 mm  
Laufrolle Ø 55 mm  
Bruchlast FB min. 130.000 N



Hohlbolzenkette

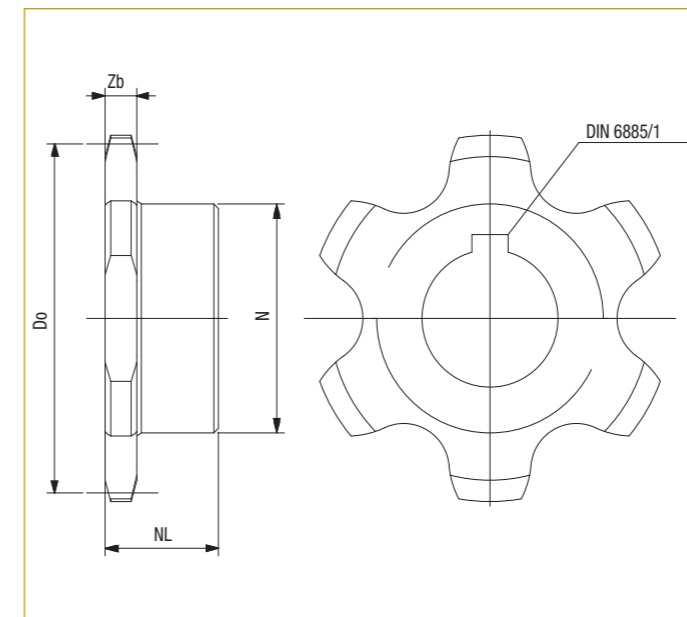
Kettenschloss Lichte Weite 30 zu Hohlbolzenkette

Stahl



Kettenschloss

Teilung mm	Lichte Weite mm	Laufrolle Ø mm	Hohlbolzen Bohrung Ø mm	Laschenbreite mm	Laschenstärke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
100	30	55	11,2	40	6	62	130.000 N
100	30	R55/72	11,2	40	6	60	105.000 N



Kettenrad z = 9

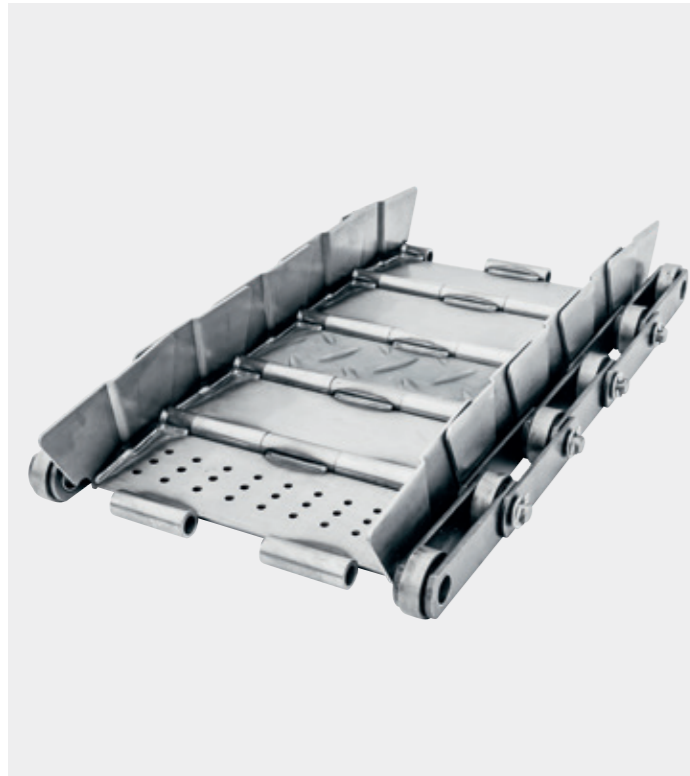
T = Teilung  
z = Zähnezahl  
Do = Teilkreis Ø  
N = Naben Ø  
NL = Nabengesamtlänge  
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do Ø mm	N Ø mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung Ø	Nut
100	6	200	80	80	26	C45	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	50 H7	ohne
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	60 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Für Anwendungen in der Stahlindustrie, zum Transport von kalt oder warm umgeformten Guss- und Schmiedeteilen und für den Transport von Müll und Schrott.

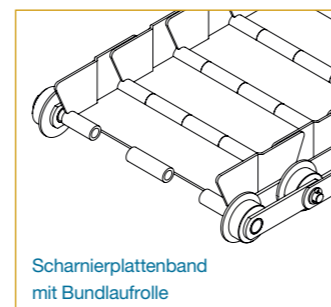
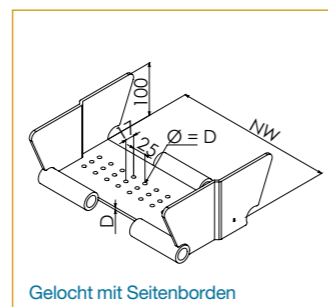
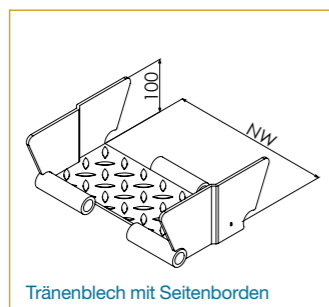
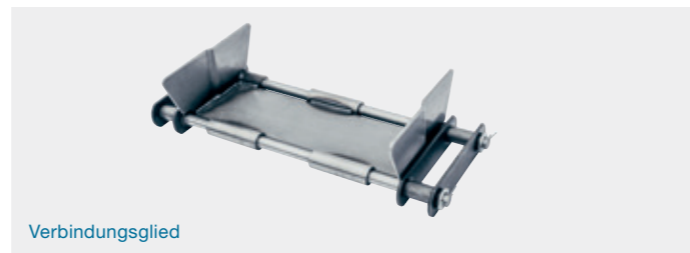
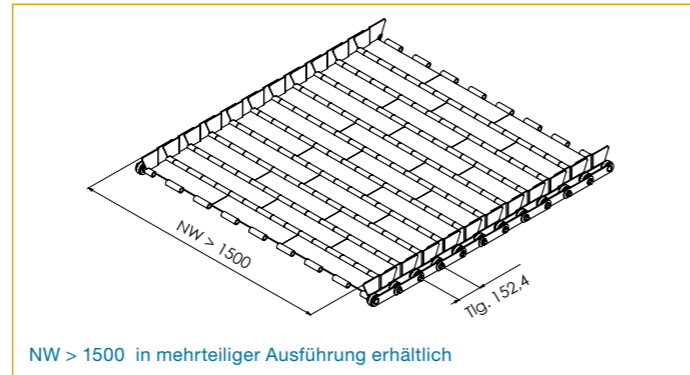
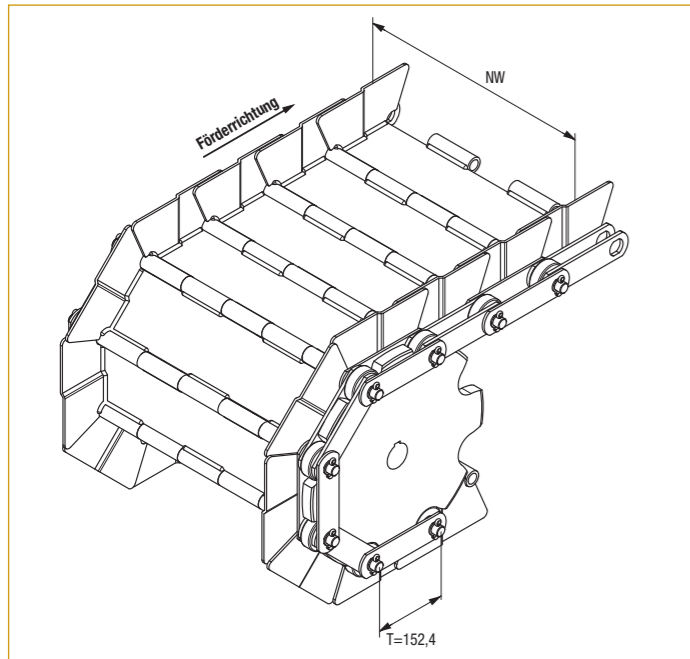
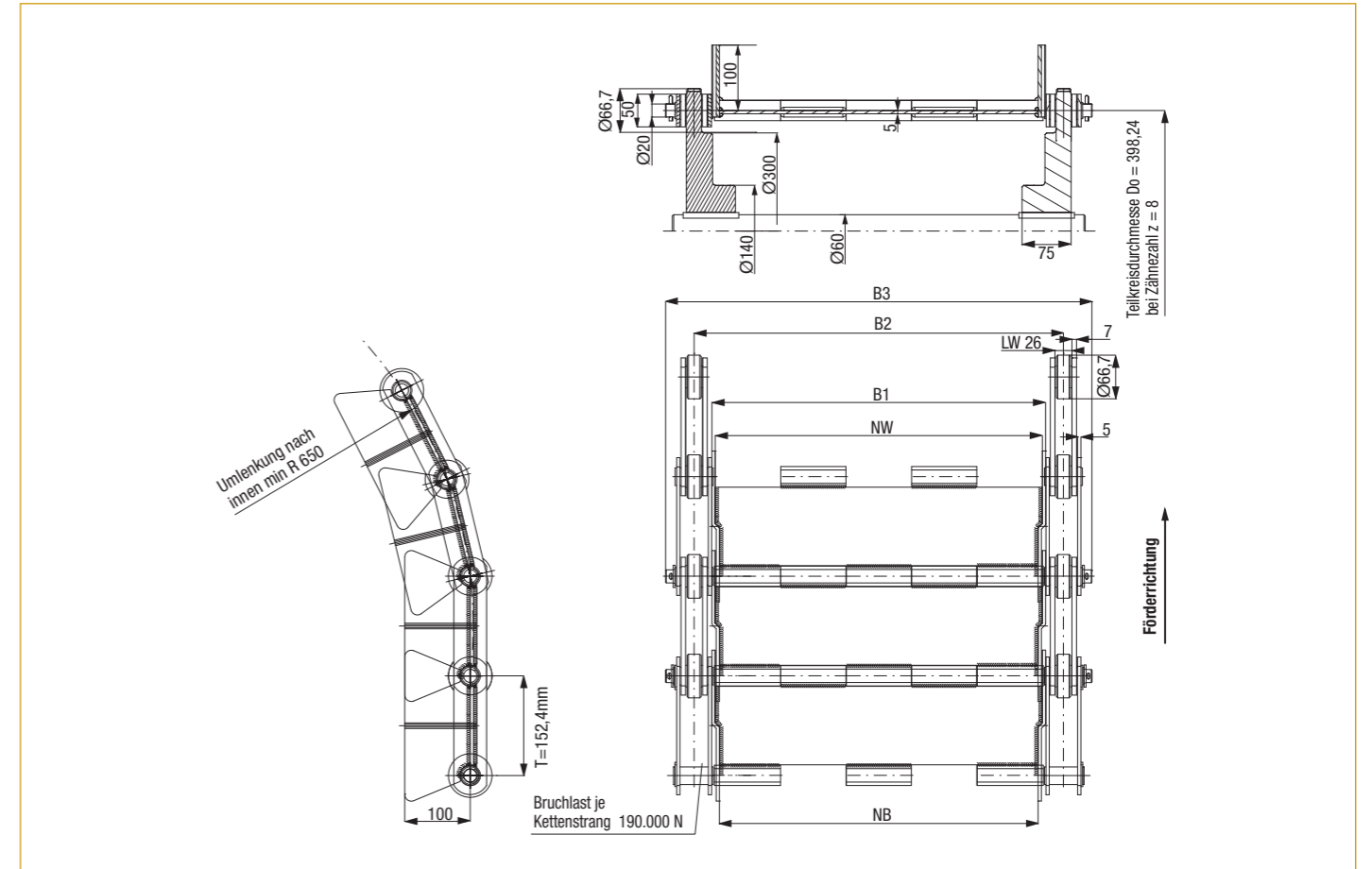


Auf einen Blick

- Geschweißte Konstruktion
- Nennweiten von 200 bis 2.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt, gelocht
- Scharnierdicke 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm und 10 mm
- Scharniere einteilig bis NW 1.500
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 100 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 650 mm
- Antriebsketten lichte Weite 26 mm
- Laufrollen 66,7 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 190.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- Nennweitenraster 10 mm
- CAD-Modell auf Anfrage



Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 26 mm.



NW mm Nennweite	NB mm Nutzbreite	B1 mm Äußere Breite	B2 mm Kettenmittenabstand	B3 mm Max. Gesamtbreite	Gewicht kg per lfm
Toleranz ± 3 mm	Toleranz ± 3 mm	Toleranz ± 3 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
200	187	210	265	351	46,6
250	237	260	315	401	50,1
300	287	310	365	451	53,6
350	337	360	415	501	57,1
400	387	410	465	551	60,6
450	437	460	515	601	64,2
500	487	510	565	651	67,7
550	537	560	615	701	71,2
600	587	610	665	751	74,7
650	637	660	715	801	78,2
700	687	710	765	851	81,7
750	737	760	815	901	85,2
800	787	810	865	951	88,7
850	837	860	915	1.001	92,2
900	887	910	965	1.051	95,7
950	937	960	1.015	1.101	99,2
1.000	987	1.010	1.065	1.151	102,7
1.050	1.037	1.060	1.115	1.201	106,2
1.100	1.087	1.110	1.165	1.251	109,7
1.150	1.137	1.160	1.215	1.301	113,2
1.200	1.187	1.210	1.265	1.351	116,7

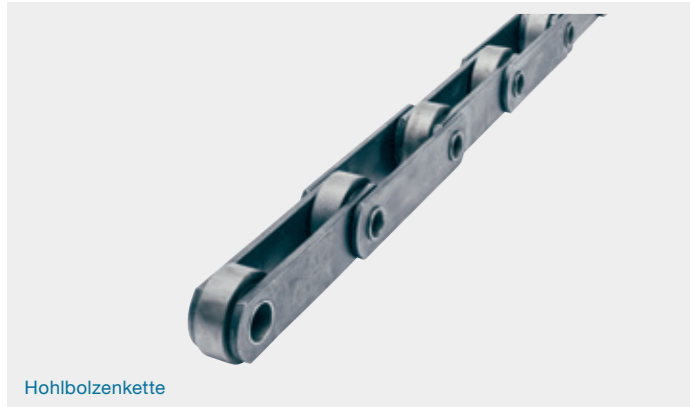
Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.



**Hohlbolzenkette Lichte Weite 26**

Stahl  
 Hohlbolzenbohrung  $\varnothing$  20,2 mm  
 Laufrolle  $\varnothing$  66,7 mm  
 Bruchlast FB min. 190.000 N



Hohlbolzenkette

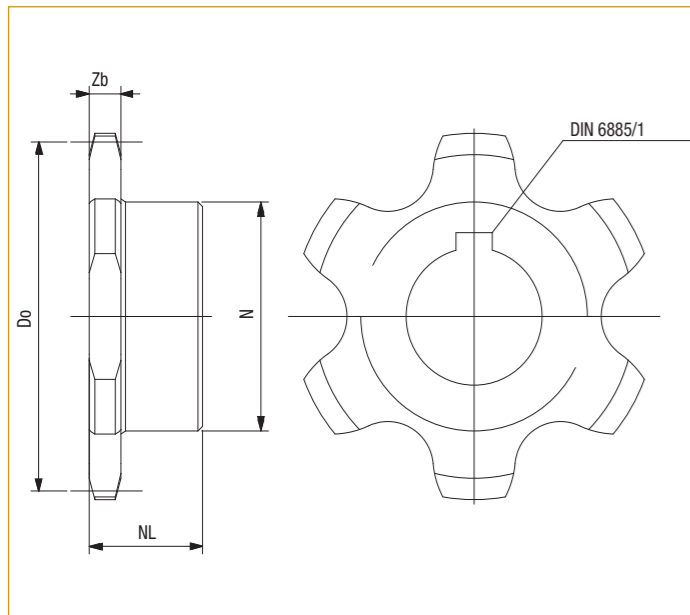
**Kettenschloss Lichte Weite 26 zu Hohlbolzenkette**

Stahl



Kettenschloss

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle $\varnothing$ mm	Hohlbolzen Bohrung $\varnothing$ mm	Laschenbreite mm	Laschendicke mm	Kettenbreite mm	Bruchlast FB min
152,4	26	66,7	20,2	50	5/7	57,7	190.000 N
152,4	40	R80/105	20,2	50	5/7	71,5	190.000 N

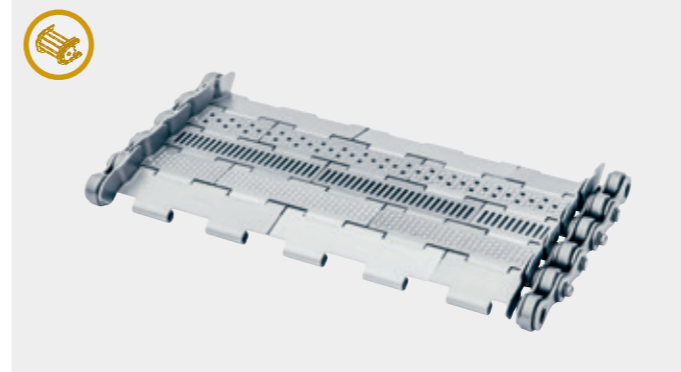


**Kettenrad z = 8**

- T = Teilung
- z = Zähnezahl
- Do = Teilkreis  $\varnothing$
- N = Naben  $\varnothing$
- NL = Nabengesamtlänge
- Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do $\varnothing$ mm	N $\varnothing$ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung $\varnothing$	Nut
152,4	8	398,24	140	75	23	C45	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
152,4	8	398,24	140	75	23	C45	DIN 8196	60 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.



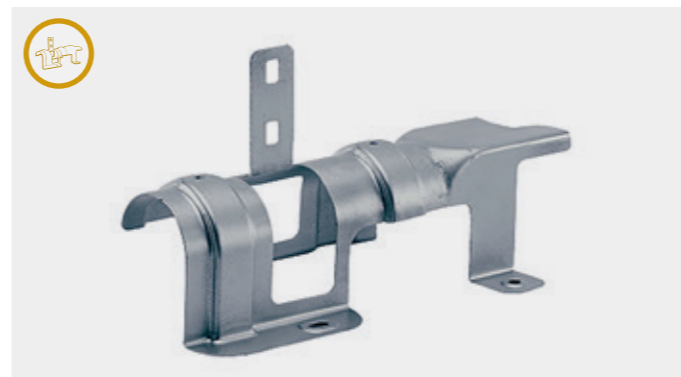
**Verlässlich bewegen**

Allert Scharnierplattenbänder bringen den Produktionskreislauf in Bewegung. Der reibungslose Transport von Fördergut in, aus und zwischen Anlagen und Teilprozessen wird mit unseren individuell angefertigten Bändern zum Kinderspiel. Sie sind extrem strapazierfähig, verschleißfest und in Deutschland präzise gefertigt und montiert. Unsere Scharnierplattenbänder sind in verschiedenen Teilungen und in diversen Ausführungen für ganz unterschiedliche Anforderungen erhältlich.



**Sicher halten**

In vielen Industriebereichen werden Allert Verbindungen für die zuverlässige Befestigung eingesetzt. Seit mehr als fünf Jahrzehnten entwickeln wir Befestigungselemente für die Montage von Schläuchen, Rohren und Kabeln. Wir produzieren nach individueller Kundenanforderung stets kostenoptimiert und nach neuestem Stand der Technik. Unsere Produkte sind rost- und säurebeständig und überzeugen durch vibrations- und schalldämpfende Eigenschaften, geringes Gewicht sowie hohe Spannkraft und Temperaturdienste.



**Stanz- und Biegeteile**

Mit einem hochmodernen Maschinenpark sind wir in der Lage, die unterschiedlichsten Stanz- und Biegeteile exakt nach Ihren Vorgaben zu entwickeln. Je nach Anforderung können unterschiedliche Materialstärken und -beschaffenheiten gewählt werden. Gleichbleibend hohe Qualität auch bei sehr großen Stückzahlen: mit dieser Verlässlichkeit und Flexibilität sind wir seit Jahren gefragten Partner in unzähligen industriellen Branchen.

---

## KURT ALLERT GMBH & CO. KG

POSTFACH 1160 · AUSTRASSE 36  
78727 OBERNDORF A.N.

TEL. 07423 8770-0

FAX 07423 8770-87

MAIL [INFO.ALLERT@OETIKER.COM](mailto:INFO.ALLERT@OETIKER.COM)

WEB [WWW.ALLERT.COM](http://WWW.ALLERT.COM)

EIN UNTERNEHMEN DER OETIKER-GRUPPE

---