

Serie KRO per cinghie tonde for round helts

for round helts





RULLI CONICI COMANDATI CON PULEGGIA A DOPPIA GOLA PER TRASMISSIONE CON CINGHIOLI TONDI

Ideali per realizzare curve nel trasporto di colli leggeri, questi rulli sono ottenuti mediante calettamento di manicotti troncoconici in Polipropilene sul rullo base Ø 50. Dal lato del diametro minore è inserita ad innesto nella testata di accoppiamento la puleggia con 2 gole per la trasmissione con cinghioli tondi Ø4-5 mm, intercambiabile con le altre pulegge, evitando quindi le deformazioni come nel caso di gole ricavate sul tubo.

La puleggia è realizzata in Poliammide nero, mentre le caratteristiche generali sono le stesse dei rulli conici comandati serie KRO (rullo base 135) presentata a pag. 198, salvo la diversa configurazione.

I rulli sono dotati di cuscinetti radiali di precisione 6002-2RZ.

Nell'indicare il codice d'ordinazione vanno riportati il tipo, il codice e l'esecuzione asse, il codice e l'esecuzione tubo, la lunghezza "C"

Esempio di codice d'ordinazione KRO/FM 14R 96ZK 700

Tutte le quote sono espresse in mm.

DRIVEN TAPERED ROLLERS WITH TWO GROOVES HEAD FOR ROUND **BELT TRANSMISSION**

These rollers are ideal to build curves in light unit handling and are obtained by keying Polypropylene cone sleeves on the base roller Ø 50. On the side of the smaller diameter there is a sprocket with 2 grooves for round belt transmission Ø4-5 mm, interchangeable with other heads, thus avoiding deformations as in case of grooves on the tube.

The sprocket is made in black Polyamide. while the general features are the same as for the driven sprocket tapered KRO series (base roller 135 series) shown at page 198 but with a different lay-out.

The rollers have precision radial 6002-2RZ bearings.

In indicating the ordering code, please specify the type, the shaft code and execution, the tube code and execution, the C lenath.

Orderina code example KRO/FM 14R 96ZK 700

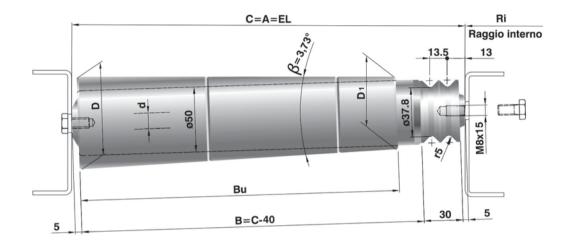
All dimensions are in mm.



Rulli per trasportatori comandati con cinghie

Rollers for belt driven conveyors





Tipo / Type		di ordinazio / <i>Shaft</i> esec.		g codes / Tube esec.	Lungh. / Length C	Rullo base Base Roller	Lungh. / Length Bu	D (ø)	D ₁ (ø)	Ri	Peso totale Total weight daN
KRO/FM	14	R	72	ZK	350	KRO-135	295	72	52,5	770	1,42
			77		400		345	78,5	55,6	820	1,54
			78		450		395	78,5	52,5	770	1,69
			84		500		445	85	55,6	820	1,81
			85		550		495	85	52,5	770	1,97
			90		600		545	91,3	55,6	820	2,04
			91		650		595	91,3	52,5	770	2,26
			96		700		645	97,6	55,6	820	2,38
			97		750		695	97,6	52,5	770	2,58
			103		800		745	104	55,6	820	2,70
			104		850		795	104	52,5	770	2,97
			109		900		845	110,3	55,6	820	3,03
			110		950		895	110,3	52,5	770	3,26

Nota:

questi rulli possono essere forniti in esecuzione:

- con cuscinetti in acciaio inox
- con asse e tubo interno inox AISI 304
- frizionati tipo KRO/FF (rullo base 138/F1)

Legenda delle sigle di esecuzione:

R = asse forato e filettato

Z = tubo con zincatura a caldo (sendzimir)

K = manicotti conici in polipropilene

CAPACITÀ DI CARICO

Si consiglia di non superare il carico di 35 daN per rullo, condizionato dal tipo di trasmissione.

Vote:

these rollers can be supplied:

- with stainless steel balls bearings
- with stainless steel AISI 304 shaft and internal tube
- friction tipe KRO/FF (base roller 138/F1)

Execution codes caption:

R = drilled and threaded shaft

Z = hot dip zinc-plated tube (sendzimir)

K = tapered polypropylene sleeves

LOAD CAPACITY

We suggest not exceeding 35 daN per roller, according to the type of transmission.