Serie *Series* KRM/S2

RULLI CONICI COMANDATI IN ACCIAIO P2C

I rulli conici di questa serie sono stati progettati per realizzare curve comandate con ingombri ridotti e l'ottima esecuzione garantisce un regolare avanzamento dei colli.
Sono completamente in acciaio con mantello zincato (esec. J), ricavati dalla serie "GL", della quale hanno le caratteristiche costruttive, (pag. 74), ma dotati di cuscinetto radiale rigido 6201-Z dal lato pignone.
L'asse è in esecuzione standard con fori filettati per il fissaggio con viti, consentendo un facile montaggio e l'irrigidimento della struttura.
È importante curare il posizionamento dei rulli e la foratura delle spalle secondo gli schemi presentati a pag 202-203.
Consigliamo di rispettare le lunghezze standard, mentre per esecuzioni e lunghezze diverse da quelle presentate nella tabella successiva, si dovrà verificare se compatibili e in quantitativi giustificabili.

Esempio di codice di ordinazione
KRM/S2 12R 67J 800 P2C

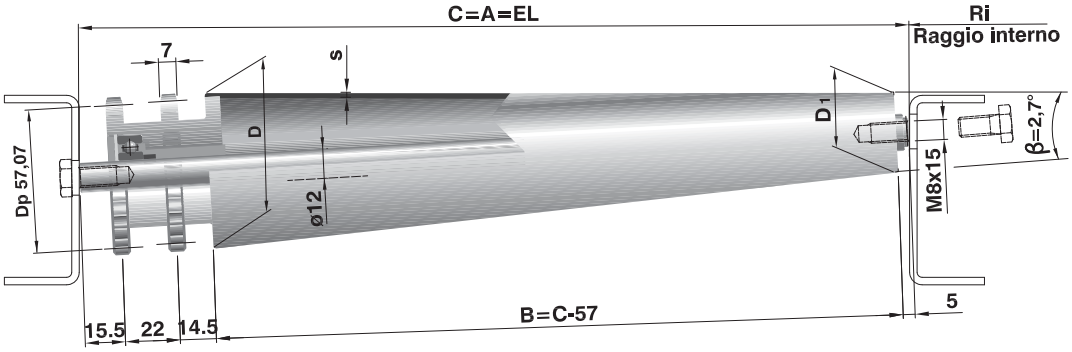
Tutte le quote sono espresse in mm.

STEEL DRIVEN TAPERED ROLLERS P2C

The tapered rollers of this series have been designed to obtain driven curves with reduced dimensions and the exceptional execution guarantees the regular flow of the load.
They are completely in steel with zinc-plated shell (J design), obtained from the series "GL", of which they have the same construction characteristics (page 74), but equipped with rigid radial ball bearing 6201-Z, pinion-side.
The standard shaft execution is internally threaded for screw assembly, allowing an easy installation and making the structure rigid.
It is important to give particular attention to the roller positioning and to the shoulder boring as per the drawings at pages 202-203.
While designing the system we recommend keeping the standard lengths, whereas for different designs and lengths compatibility and justifiable quantities should be verified.

Ordering code example
KRM/S2 12R 67J 800 P2C

All dimensions are in mm.



Tipo / *Type*	Codice di ordinazione / *Ordering codes* Asse / *Shaft* d(ø)	esec.	Tubo / *Tube* cod.	esec.	Lungh. / *Length C*	D (ø)	D1 (ø)	Ri	s	p	Z	Dp	Peso totale *Total weight* daN
KRM/S2	12	R	44	J	300	43,4	32	675	1,5	1/2”	14	57,07	1,41
			48		400 (*)	48,1							1,48
			51		450 (*)	50,5							1,66
			53		500 (*)	53,0							1,81
			58		600 (*)	57,7			2				2,13
			62		700 (*)	62,4							3,20
			67		800	67,1							3,67
			72		900	71,8							4,15
			76		1000	76,0							4,63

(*) Rulli a stock. - *Stock rollers.*

Legenda delle sigle di esecuzione
R = asse forato e filettato
J = tubo con zincatura elettrolitica

Execution codes caption
R = *drilled and threaded shaft*
J = *zinc-plated tube*

CAPACITÀ DI CARICO “PC”

La capacità di carico di questi rulli è uguale per tutte le lunghezze, variabile con la velocità di rotazione (velocità angolare), calcolata per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 h.
Si consideri sempre: **Pc ≥ P**
dove P è il carico effettivo sul rullo.
Si consiglia di non superare la velocità di 0,5 m/s, poiché la trasmissione diventerebbe particolarmente rumorosa.

LOAD CAPACITY “PC”

The load capacity of these rollers is the same for all the lengths, varying with the rotation speed (angular speed), calculated for a theoretical bearing life of 10,000 hours.
Always consider: ***Pc ≥ P***
where P is the effective load on the roller.
We suggest not exceeding the speed of 0,5 m/s as the transmission would become particularly noisy.

Tipo / *Type*	giri/min - *rev/min* 10	25	50	75	100	150	200	250	300
	daN								
KRM/S2	122	77	54	44	38	31	27	24	22